

Takisawa  
**TNR 200**  
**C/CS/Y/YS**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 46 009</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 46 069</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.530
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 46 086</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 46 203</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 46 223</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.310
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 46 250</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 46 269</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	kurze Version; rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 47 040</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 019 44 010</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	4.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 030 46 144</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 030 46 163</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 030 46 454</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.840
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 47 050</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	6.340
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 030 47 070</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 040 45 101</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.390
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 214 43 000</b>	<b>Werkzeughalter C1-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 43 008</b>	<b>Werkzeughalter C1-40x25 Sonder</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 215 43 000</b>	<b>Werkzeughalter C2-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 215 43 003</b>	<b>Werkzeughalter C2-40x25 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 230 49 018</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	6.010
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 234 43 000</b>	<b>Werkzeughalter B1-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 000</b>	<b>Werkzeughalter B2-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 009</b>	<b>Werkzeughalter B6-40x25x44 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	Sonder; links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsatz für System "Jetstream" von Seco

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 235 43 010</b>	<b>Werkzeughalter B2-40x25x44 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	2.260
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	Sonder; links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsatz für System "Jetstream" von Seco
<b>8 239 46 009</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
		ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 239 49 003</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 251 45 003</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25/20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 274 43 000</b>	<b>Vierkant-Mehrfachaufnahme D1-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 274 43 001</b>	<b>Werkzeughalter D2-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 320 43 010</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Takisawa  
TNR 200 C/CS/Y/YS

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>8 320 43 014</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 70
	Hinweis: Spannschaft innenliegend



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>