

Hardinge
SUPER-PRECISION
T-42



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

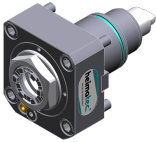
8 010 44 040



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 45 129



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	1.830
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	10000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 010 45 130

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

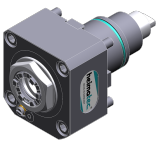
Gewicht [kg]:	2.020
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 45 202

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	1.740
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	10000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 010 45 220



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50

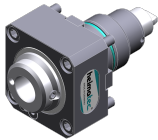
Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehzahl max [1/min]:	15000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Trockenlauf möglich

8 010 46 258



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
Gewicht [kg]:	2.090
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25

8 010 46 272

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung

8 010 46 327



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
Gewicht [kg]:	2.200
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	15000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Trockenlauf möglich




8 019 45 162



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung



Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 163	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180°umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 164	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 165	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 174	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 030 44 098	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 228	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 229	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 230	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12

Hardinge

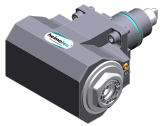
SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 231	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 270	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 271	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

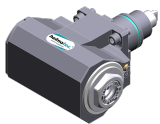
Bezeichnung

8 030 45 272

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	5.470
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 45 273

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	5.690
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 45 551

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	6.660
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	105

8 030 45 594

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	5.030
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 45 595

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

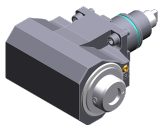
Gewicht [kg]:	5.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 46 459

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Gewicht [kg]:	5.770
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	10000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 46 460

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]:	5.530
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 031 44 051

Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr. Bezeichnung

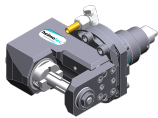
Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 033 45 052 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 8.180
 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
 Einsatz für: Gegenspindel
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung;
 Mittenmaß [mm]: 80

8 037 44 016 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: ± 23° drehbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 16
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 78



8 037 44 038 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16


Gewicht [kg]: 4.650
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: ± 45° drehbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 16
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 78


Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------


8 039 45 078	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	Gewicht [kg]: 5.730 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel Ausführung: doppelspindlig Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: gleich/ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 65
8 039 45 087	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	 Gewicht [kg]: 8.480 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Ausführung: doppelspindlig Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: gleich/ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung; Pendelantrieb Mittenmaß [mm]: 80
8 039 46 076	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	Gewicht [kg]: 6.200 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel Ausführung: doppelspindlig Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 4 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: gleich/ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 65
8 043 44 014	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	 Zusatzbezeichnung: achsversetzt Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 015	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.710
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 043	Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt;180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 45 011	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.950
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verstärkte Lag.
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 45 016	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.920
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	unter 45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verstärkte Lag.
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 44 030	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	58
8 053 44 051	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	85
8 200 99 000	Abdeckplatte 75,0x 75,0x 5,0	
	Gewicht [kg]:	0.480
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 202 00 011	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	15
8 224 02 003	Abstechhalter SH 26	
	Gewicht [kg]:	1.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 011	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 014	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	2.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 03 017	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 003	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.510
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 224 04 060



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK

Gewicht [kg]: 2.650
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Vkt. 20
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

8 224 04 063



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK

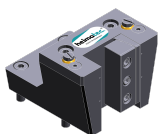
Gewicht [kg]: 2.050
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Vkt. 20
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Keilleiste

8 224 05 011

Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25

Gewicht [kg]: 3.050
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
 Kühlmittel: EK

8 224 05 030



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK

Gewicht [kg]: 3.030
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

8 240 05 006



Spannzangenhalter ER 25



Gewicht [kg]: 3.090
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 80
 Mittenmaß [mm]: 85

8 240 05 038






Spannzangenhalter ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 3.090
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Kühlmittel: IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 05 058	Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ABS 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 05 064	Bohrstangenhalter Ø 16	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 06 013	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.220
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 06 014	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 06 055	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	4.180
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 005	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	3.490
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65




Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 07 010	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 07 015	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.750
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 018	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 019	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 020	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 07 039	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 07 042	Aufnahmehalter HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 003	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 08 016	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 08 017	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 08 018	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 08 021	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 08 022	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 023	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 08 047	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 057	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 09 014	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 09 015	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80


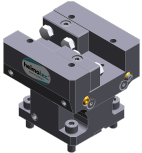
Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung			
8 240 09 017	Bohrstangenhalter Ø 40 	Gewicht [kg]: 3.600		
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
8 240 09 018	Bohrstangenhalter Ø 40	Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15		
		Werkzeugaufnahme: Ø 40		
		Kühlmittel: IK/EK		
		Mittenmaß [mm]: 85		
		8 240 09 059	Bohrstangenhalter Ø 50	Gewicht [kg]: 4.000
				Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT				
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15				
Werkzeugaufnahme: Ø 40				
Kühlmittel: IK/EK				
Mittenmaß [mm]: 100				
8 244 04 000	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 	Gewicht [kg]: 3.160		
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15		
		Werkzeugaufnahme: Ø 50		
		Kühlmittel: EK		
		Mittenmaß [mm]: 65		
8 244 04 007	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 3/4"	Gewicht [kg]: 3.930		
		Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15		
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 20		
		Kühlmittel: EK		
		Druck max [bar]: 80		
8 244 04 022	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 3/4"	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15		
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)		
		Kühlmittel: EK		
		8 244 04 022	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK	Gewicht [kg]: 2.200
				Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Schafttyp: BMT				
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15				
Werkzeugaufnahme: Vkt. 20				
Kühlmittel: IK/EK				
Druck max [bar]: 100				
Hinweis: Keilleiste				




Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 04 029	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 244 05 009	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 249 05 000	Doppel-Spannzangenhalter ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
		ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 05 007	Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 06 002	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
		ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85


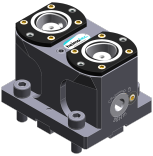
Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 06 003	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
		HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 07 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 07 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 07 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100
8 249 08 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80




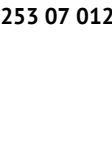
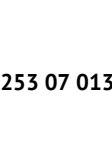
Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 08 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 08 005	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100
8 250 05 004	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	27 27
8 251 04 008	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 251 04 009	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	4.610
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK

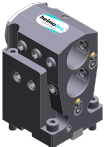
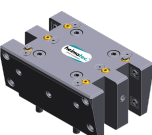


Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 05 000	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 3/4"	
		
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 05 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 3/4"	
		
	Gewicht [kg]:	3.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 06 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20	
		
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
		Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 07 012	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
		
	Gewicht [kg]:	3.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 07 013	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
		
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90

Hardinge

SUPER-PRECISION T-42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 07 034	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	55/100
8 253 08 010	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65/100
8 259 01 015	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 01 016	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 320 02 012	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 02 013	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 03 011	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 03 018	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 03 023	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.590
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit
8 320 03 051	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 710 94 005	Montageblock BMT 45 Spinner	
	Gewicht [kg]:	10.040
	Werkzeugaufnahme:	BMT 45

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



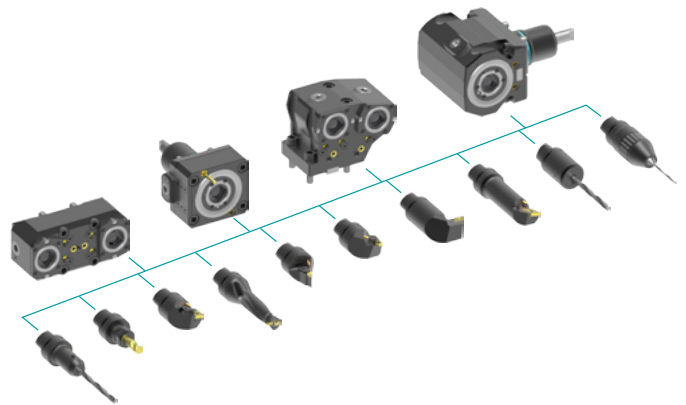
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>