

Nakamura  
**WTS-150**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 55 033

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]: 2.830  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 035

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 2.860  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung; Trockenlauf möglich

8 010 55 049

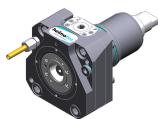
**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16**



Gewicht [kg]: 3.140  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 068

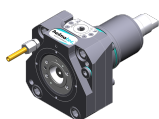
**Axial-Bohr- und Fräskopf C 3**



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.      Bezeichnung

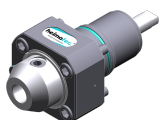
**8 010 55 069**



**Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100

**8 010 55 078**



**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4" IK**

Gewicht [kg]: 3.200  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

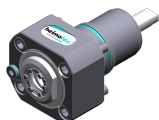
**8 010 55 081**



**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"**

Gewicht [kg]: 3.200  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

**8 010 55 092**



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 2.870  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK-Luft  
 Druck max [bar]: 10  
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 55 109

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]: 2.600  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

8 010 55 111

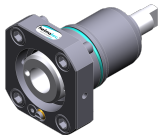
**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 3.000  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 15000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 56 031

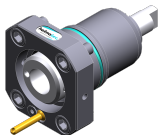
**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**



Gewicht [kg]: 1.760  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: kurze Ausführung

8 010 56 032

**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4**



Gewicht [kg]: 1.740  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: kurze Ausführung

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 56 059

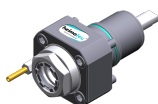
**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4**



Gewicht [kg]: 2.880  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 063

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]: 3.000  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 064

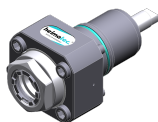
**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 3.020  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 065

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK**



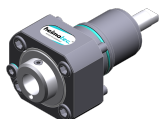
Gewicht [kg]: 3.020  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Kombilagerung; Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 56 066

**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**



Gewicht [kg]:	2.930
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

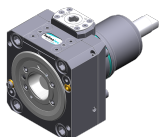
8 010 56 069

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20**

Gewicht [kg]:	3.200
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 110

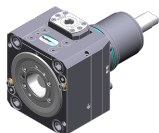
**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4**



Gewicht [kg]:	4.750
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

8 010 56 111

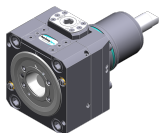
**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**



Gewicht [kg]:	5.800
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

Artikel-Nr. Bezeichnung

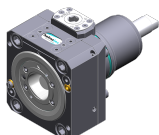
8 010 56 120



**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

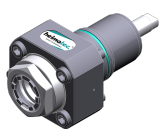
8 010 56 138



**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4**

Gewicht [kg]: 4.730  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

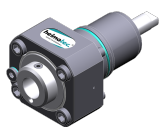
8 010 56 140



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 3.000  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100

8 010 56 144



**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100

Artikel-Nr.      Bezeichnung

**8 010 56 151**



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

Gewicht [kg]: 2.770  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

**8 010 56 153**



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 3.180  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 15000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100

**8 010 57 065**

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK**

Gewicht [kg]: 3.250  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

**8 010 57 066**

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25**

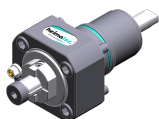
Gewicht [kg]: 3.230  
 Ausführung: lang; Sonder  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 011 54 006

**Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"**



Gewicht [kg]: 2.910  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 54 015

**Axial-Fräskopf Dorn 5/8"**



Gewicht [kg]: 2.880  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Dorn 5/8" (15,875mm)  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 55 014

**Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK**



Gewicht [kg]: 3.080  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Kombilagerung, Trockenauf möglich

8 011 55 015

**Axial-Fräskopf Kombidorn 22**



Gewicht [kg]: 3.000  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 013 53 000

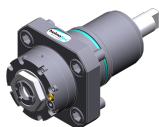
**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11**



Gewicht [kg]: 2.300  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 11  
 Übersetzung [i]: 1:4  
 Drehmoment max [Nm]: 2,5  
 Drehzahl max [1/min]: 48000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

8 013 54 005

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**



Gewicht [kg]: 2.200  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:4  
 Drehmoment max [Nm]: 5  
 Drehzahl max [1/min]: 24000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

8 013 54 007

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**




Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:4  
 Drehmoment max [Nm]: 5  
 Drehzahl max [1/min]: 24000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 80

8 019 51 002

**Axial-Bohr- und Fräskopf CHC**



Gewicht [kg]: 6.880  
 Zusatzbezeichnung: IC-300  
 Ausführung: kein Spritzwasserschutz  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: CHC  
 Übersetzung [i]: 1:1,5  
 Drehzahl max [1/min]: 18000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: kein  
 Mittenmaß [mm]: 77

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 53 004</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 AX IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90
	Achsversatz [mm]:	134
<b>8 019 54 000</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 54 014</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 54 021</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 54 028</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 54 029</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorf 16</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorf 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 54 031</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.230
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 54 055</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 M
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000



Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

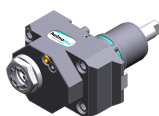
**8 019 55 003 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25**

Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	180° umsetzbar
Achsversatz [mm]:	42

**8 019 55 007 Axial-Fräskopf Dorn 22**

Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	Y-versetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Dorn 22
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	34,5

**8 019 55 018 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	5.230
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

**8 019 55 023 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	6.260
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

**8 019 55 024 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	5.230
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

**8 019 55 025 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	6.330
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

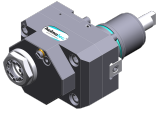
**8 019 55 026 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	5.300
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

Artikel-Nr. Bezeichnung

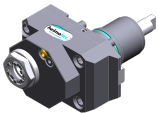
8 019 55 027



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 6.350  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:3  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 18000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Achsversatz [mm]: 42

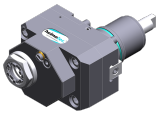
8 019 55 028



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]: 5.240  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 3000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 029



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 6.220  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 3000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 045

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 6.350  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Ausführung: Sonder  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:3  
 Drehmoment max [Nm]: 16

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Achsversatz [mm]:	42

**8 019 55 087 Axial-Fräskopf Kombidorn 22**

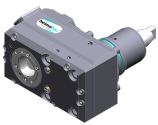
Gewicht [kg]:	5.480
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Achsversatz [mm]:	42

**8 019 56 038 Axial-Bohr- und Fräskopf C 4**



Gewicht [kg]:	6.930
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]:	62

**8 019 56 042 Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**



Gewicht [kg]:	7.720
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]:	62

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 019 56 057



**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**

Gewicht [kg]:	7.650
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]:	62

8 030 53 005



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11**

Gewicht [kg]:	5.210
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	2,5
Drehzahl max [1/min]:	48000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen!
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 54 043

**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	Sonder
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 12
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

8 030 54 048

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]:	6.320
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Mittenmaß [mm]: 77

8 030 54 049

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 6.500  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 50  
Drehzahl max [1/min]: 6000  
Drehrichtung: ungleich  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 140  
Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung  
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 050

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:4  
Drehmoment max [Nm]: 5  
Drehzahl max [1/min]: 24000  
Drehrichtung: ungleich  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 140  
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 064

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 6.520  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:2  
Drehmoment max [Nm]: 16  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 140  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Mittenmaß [mm]: 77

Artikel-Nr.      Bezeichnung

**8 030 55 019**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25**

Gewicht [kg]: 6.370  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 90

**8 030 55 063**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 63  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

**8 030 55 076**

**Winkel-Frä- und Bohrkopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]: 6.860  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

**8 030 55 081**

**Winkel-Frä- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 7.150  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 55 087

**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"**



Gewicht [kg]: 6.690  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 091

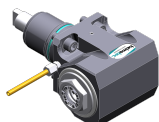
**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 6.680  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 092

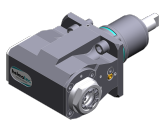
**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]: 6.320  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 122

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]: 6.380  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:2  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 12000



Artikel-Nr. Bezeichnung

<b>8 030 55 158</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK</b>	<p>Gewicht [kg]: 8.280            Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar            Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)            Schaftgröße [mm]: 55.00            Schafttyp: BMT            Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3            Übersetzung [i]: 1:1            Drehmoment max [Nm]: 25            Drehzahl max [1/min]: 8000            Drehrichtung: ungleich            Kühlmittel: IK/EK            Druck max [bar]: 140            Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!            Mittenmaß [mm]: 65</p>
<b>8 030 55 159</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	<p>Gewicht [kg]: 7.710            Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar            Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)            Schaftgröße [mm]: 55.00            Schafttyp: BMT            Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec            Übersetzung [i]: 1:3            Drehmoment max [Nm]: 12            Drehzahl max [1/min]: 18000            Drehrichtung: gleich            Kühlmittel: EK            Hinweis: verstärkte Lagerung            Mittenmaß [mm]: 107</p>
<b>8 030 55 206</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	<p>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar            Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)            Schaftgröße [mm]: 55.00            Schafttyp: BMT            Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec            Übersetzung [i]: 1:2            Drehmoment max [Nm]: 16            Drehzahl max [1/min]: 12000            Drehrichtung: gleich            Kühlmittel: IK/EK            Druck max [bar]: 140            Hinweis: starke Lagerung mit Hybrid-Lager            Mittenmaß [mm]: 77</p>
<b>8 030 55 216</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT</b>	<p>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar            Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)            Schaftgröße [mm]: 55.00            Schafttyp: BMT            Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec            Übersetzung [i]: 1:1            Drehmoment max [Nm]: 50            Drehzahl max [1/min]: 6000            Drehrichtung: ungleich            Kühlmittel: EK            Hinweis: Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen</p>



Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Mittenmaß [mm]: 95

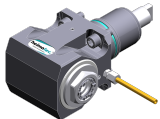
**8 030 55 217**



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen!  
 Mittenmaß [mm]: 95

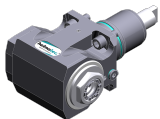
**8 030 55 238**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]: 6.100  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 65

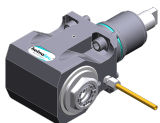
**8 030 55 239**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 6.470  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 65

**8 030 55 240**



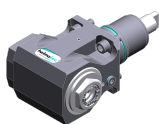
**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]: 6.380  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 55 241 Winkel Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	6.960
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 55 244 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AS UT**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 55 246 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	65

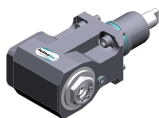
**8 030 55 247 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

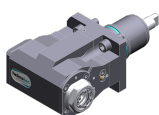
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 55 250 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



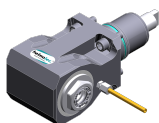
Gewicht [kg]:	8.170
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Mittenmaß [mm]:	100

**8 030 55 251 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	7.520
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	16000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen;
Mittenmaß [mm]:	100

**8 030 55 262 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	7.500
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 55 263



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

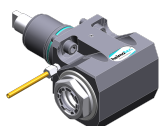
Gewicht [kg]:	7.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

8 030 56 059

**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	lang
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

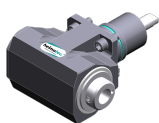
8 030 56 070



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 56 075



**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Gewicht [kg]:	6.580
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

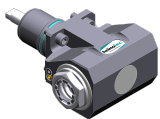
**8 030 56 076 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**

Gewicht [kg]:	6.970
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 56 077 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**

Gewicht [kg]:	6.920
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 56 087 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]:	6.880
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 56 088 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK**

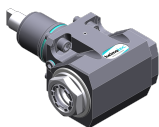
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 090



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 63  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 092



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

Gewicht [kg]: 6.830  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 63  
 Drehzahl max [1/min]: 3000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

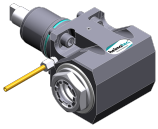
8 030 56 093

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 7.040  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 63  
 Drehzahl max [1/min]: 3000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 030 56 095



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT**

Gewicht [kg]: 6.320  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 096



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 6.700  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 107

**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

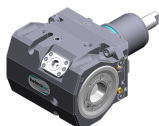
Gewicht [kg]: 7.180  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 121

**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:3  
 Drehmoment max [Nm]: 12  
 Drehzahl max [1/min]: 18000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
<b>8 030 56 124</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	6.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
<b>8 030 56 125</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
<b>8 030 56 126</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	6.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
<b>8 030 56 176</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1



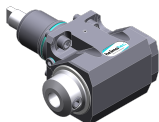
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 56 177</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 56 214</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 56 215</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 56 216

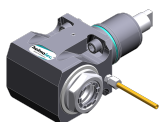
**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK**



Gewicht [kg]: 7.040  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: verstärkte Lagerung; Hochdruckausführung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 235

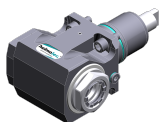
**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]: 6.050  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 236

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 5.830  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 237

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

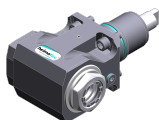


Gewicht [kg]: 6.500  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

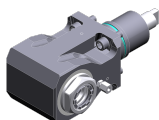
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 56 238**



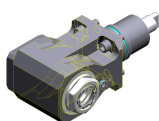
<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
Gewicht [kg]:	7.200
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 56 239**



<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
Gewicht [kg]:	7.500
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

**8 030 56 240**



<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
Gewicht [kg]:	7.960
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

**8 030 56 249**

<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
Gewicht [kg]:	6.580
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1

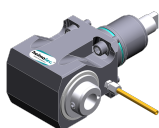
Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 256

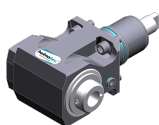
**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 257

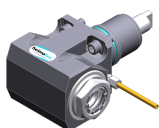
**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 271

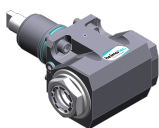
**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]: 6.380  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 275

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 6.700  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec

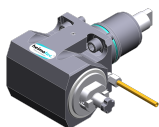
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 57 044</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 57 076</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	7.010
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 57 120</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 031 54 014

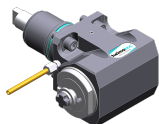
**Winkel-Fräskopf Kombidorn 16**



Gewicht [kg]: 6.500  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 031 54 015

**Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16**



Gewicht [kg]: 6.650  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Polygondorn 16  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 65

8 031 54 017

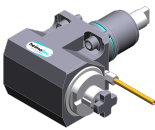
**Winkel-Fräskopf Kombidorn 16**

Gewicht [kg]: 6.890  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75

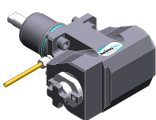
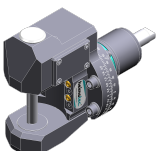
8 031 55 004

**Winkel-Fräskopf Kombidorn 22**

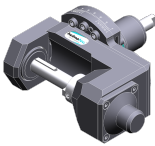
Gewicht [kg]: 7.210  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Ausführung: Sonder  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 031 55 005</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 031 56 010</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 031 56 012</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27</b>	
	Gewicht [kg]:	6.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 031 56 022</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr. Bezeichnung

	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 031 56 026</b>	<b>Winkel-Fräskopf Dorn 27</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 037 52 001</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10</b>	
	Gewicht [kg]:	12.600
	Ausführung:	± 10° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 10
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 53 000</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13</b>	
	Gewicht [kg]:	11.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 13
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 53 007</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	6.750
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1/2" (12,7mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 037 54 005</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	8.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 54 006</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	8.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 54 007</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	12.220
	Ausführung:	± 10° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 54 010</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	12.250
	Ausführung:	Sonder;+35° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 55 000</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 7/8"</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 7/8" (22,25mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 55 004</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	8.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 55 007</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	12.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 55 013</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	11.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 037 55 019</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	12.970
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	97
<b>8 037 56 001</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 56 003</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27</b>	
	Gewicht [kg]:	12.570
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 56 006</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	97

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 037 56 007 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27**

Gewicht [kg]:	13.670
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	kein
Hinweis:	ohne Abstützplatte
Mittenmaß [mm]:	100

**8 039 54 029 Winkel-Fräskopf Dorn 16**

Gewicht [kg]:	9.600
Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
Ausführung:	Sonder; ±45° drehbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Dorn 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	91

**8 039 54 035 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	4.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; 35° abgewinkelt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140

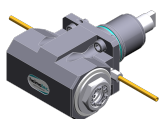
**8 039 55 013 Winkel-Fräskopf Dorn 22**

Ausführung:	360° drehbar; Sonder
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	mit Gegenhalteplatte
Mittenmaß [mm]:	110

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 039 55 042

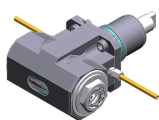
**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	6.480
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 039 55 047

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	6.800
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	75

8 039 56 006

**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**

Zusatzbezeichnung:	13° abgewinkelt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Spezielle verstärkte Lagerung

8 039 56 007

**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**

Gewicht [kg]:	8.480
Zusatzbezeichnung:	5° abgewinkelt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000

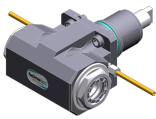
Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Spezielle verstärkte Lagerung

**8 039 56 009 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**

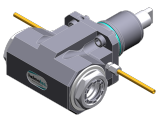
Gewicht [kg]:	6.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 039 56 016 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]:	6.300
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 039 56 021 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]:	6.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 039 56 038</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
<b>8 039 56 040</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	9.360
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
<b>8 039 56 041</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Hydro 20</b>	
	Gewicht [kg]:	9.680
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Hydrodehn Ø 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
<b>8 039 57 002</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	8.360
	Zusatzbezeichnung:	13° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

**8 039 57 003 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5**

Gewicht [kg]:	8.520
Zusatzbezeichnung:	5° abgewinkelt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 5
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

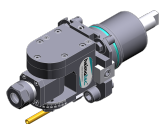
**8 040 53 000 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX**

Gewicht [kg]:	3.150
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

**8 040 53 003 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX**

Gewicht [kg]:	3.160
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

**8 040 54 002 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16**



Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 54 006</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
<b>8 040 54 007</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
<b>8 040 54 008</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
<b>8 040 54 009</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 040 54 033

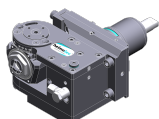
**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AS UT IK**



Gewicht [kg]: 3.320  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten!  
 Mittenmaß [mm]: 46

8 043 54 000

**Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT**



Gewicht [kg]: 9.850  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 69  
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 54 001

**Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK**

Gewicht [kg]: 9.920  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 69  
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 54 002


**Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT**

Gewicht [kg]: 9.930  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:2  
 Drehmoment max [Nm]: 12  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich

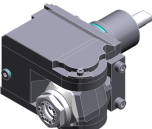
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 043 54 003</b>	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.900
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 043 54 004</b>	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	10.010
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 043 54 019</b>	<b>Schwenkkopf +160°/-20° verst ER16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
	Achsversatz [mm]:	65

Artikel-Nr. Bezeichnung

**8 043 54 034 Schwenkkopf ± 10° verstb ER 16 AX UT IK**  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:2  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen! Schwenkbereich beachten;  
 Mittenmaß [mm]: 62  
 Achsversatz [mm]: 48,5

**8 043 55 001 Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT**  
  
 Gewicht [kg]: 10.060  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 69  
 Achsversatz [mm]: 60

**8 043 55 021 Schwenkkopf +150°/-15° verst ER25 AX UT**  
 Gewicht [kg]: 6.410  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Ausführung: unter 55° absteckbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 35  
 Achsversatz [mm]: 65

**8 043 55 022 Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK**  
  
 Gewicht [kg]: 10.080  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 55.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	69
Achsversatz [mm]:	60

**8 050 54 005 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]:	6.100
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	2-spindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Achsversatz [mm]:	56

**8 050 54 008 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**



Gewicht [kg]:	5.700
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	2-spindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

**8 050 54 014 Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	5.920
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	2-spindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Achsversatz [mm]:	58

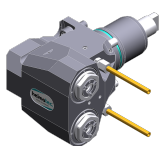
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 050 54 021</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.110
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	56
<b>8 050 54 036</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.040
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	3-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	2x ER 16 A achsversetzt, 1x schaftmittig, IK nur in 2 x
	Achsversatz [mm]:	56
<b>8 050 54 037</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	+38,1/-38,1
<b>8 050 54 038</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.870
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 16/Sp.  
Drehzahl max [1/min]: 6000  
Drehrichtung: ungleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Achsversatz [mm]: +38,1/-38,1

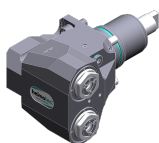
8 053 54 045



**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]: 6.850  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Ausführung: 2-spindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Mittenmaß [mm]: 75

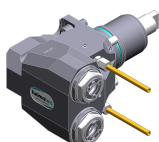
8 053 54 046



**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Ausführung: 2-spindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 140  
Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 047



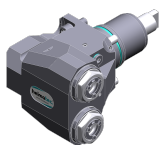
**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Ausführung: 2-spindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Mittenmaß [mm]: 75

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 053 54 048



**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Ausführung: 2-spindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 140  
Mittenmaß [mm]: 75

8 068 54 000



**Winkel-Wirbelkopf HW 46**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: HW 46  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 16  
Drehzahl max [1/min]: 8000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen;  
Mittenmaß [mm]: 65

8 100 15 001



**Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus**

Einsatz für: Winkelhandstück oder Verlängerung CN01  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: Schnittstelle ø17,1 / M17x1  
Übersetzung [i]: 1:2  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: kein  
Mittenmaß [mm]: 77


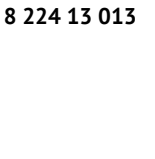
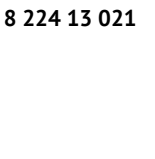
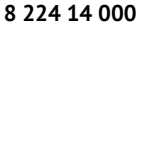

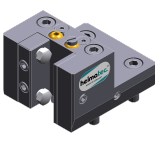
8 102 15 000



**Aufnahmehalter Ø 17**

Gewicht [kg]: 1.930  
Einsatz für: Winkelhandstück  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 55.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: Schnittstelle 17  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehzahl max [1/min]: 6000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: kein



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 200 03 002</b>	<b>Abdeckplatte</b>	
	Gewicht [kg]:	0.300
	Schafttyp:	BMT
<b>8 200 10 002</b>	<b>Werkzeugrohling</b>	
	Gewicht [kg]:	4.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Hinweis:	Gehäuse massiv
<b>8 202 10 006</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 208 59 003</b>	<b>Prüfdorn BMT 55</b>	
	Gewicht [kg]:	3.080
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
<b>8 209 12 001</b>	<b>Adapter für VDI 30</b>	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Einsatz für:	Innenbearbeitung
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 224 11 002</b>	<b>Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 11 003</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	1.040
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 11 005</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	1.100
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 11 016</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441</b>	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 11 022</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	1.350
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 12 005</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 12 006</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 13 004</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.000
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung			
8 224 13 007	 <b>Abstechhalter SH 32</b>	Gewicht [kg]: 1.190		
		Einsatz für: Stechschwert 32		
8 224 13 013	 <b>Abstechhalter SH 32</b>	Ausführung: Spannschaft seitlich am Revolver		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20		
		Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32		
		Kühlmittel: EK		
		Hinweis: Sonder		
		8 224 13 021	 <b>Abstechhalter SH 32 IK</b>	Gewicht [kg]: 1.030
				Einsatz für: Stechschwert 32
Ausführung: Spannschaft revolvermässig				
Schafttyp: BMT				
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20				
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32				
Kühlmittel: IK/EK				
8 224 14 000	 <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>			Gewicht [kg]: 1.730
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20		
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 20		
		Kühlmittel: EK		
		Hinweis: mit Unterlegleiste		
		8 224 14 016	 <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK</b>	Gewicht [kg]: 2.950
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar				
Schafttyp: BMT				
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20				
Werkzeugaufnahme: Vkt. 20				
Kühlmittel: IK/EK				
Druck max [bar]: 100				
Hinweis: Keilleiste				
8 224 15 002	 <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20</b>	Gewicht [kg]: 2.800		
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20		
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 25		
		Kühlmittel: EK		




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Mit Unterlegleiste für Vkt. 20
<b>8 224 15 012</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	2.720
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 046</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.520
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Mit Unterlegleiste für
<b>8 224 15 062</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 224 15 063</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 225 11 001</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20 R 1432</b>	
	Gewicht [kg]:	1.320
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 225 11 002</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20 R 1432</b>	
	Gewicht [kg]:	1.120
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 225 11 005</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	1.170
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 225 11 009</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442</b>	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 225 11 012</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	1.200
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 229 16 001</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
<b>8 229 16 003</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
<b>8 229 16 008</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	55
<b>8 229 16 009</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.410
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
<b>8 229 16 011</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
<b>8 229 17 003</b>	<b>Aufnahmehalter C 5 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	64
<b>8 240 14 017</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 12 - geschlitzt</b>	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 14 022</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 10 - geschlitzt</b>	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 15 002</b>	<b>Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ABS 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 15 007</b>	<b>Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 15 039</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 16 - geschlitzt</b>	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 16 009</b>	<b>Halter für Wendeplattenbohrer 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 16 030</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 16 040</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 045	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 046	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 051	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 054	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.840
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links; sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	40
8 240 16 072	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	95


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 16 077</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20 - geschlitz</b>	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 005</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 008</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25 DIN 1835 E</b>	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 011</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")</b>	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 17 013</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 017</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.860
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 023</b>	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 031</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 30</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	112
<b>8 240 17 032</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 30</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105
<b>8 240 17 049</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1" zurückgesetzt</b>	
	Gewicht [kg]:	2.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 17 052</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 065</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt</b>	
	Gewicht [kg]:	3.670
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 078</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" - geschlitzt</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 096</b>	<b>Aufnahmehalter C 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 17 116</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 18 012</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt</b>	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 016</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 18 021</b>	<b>Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 037</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 098</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 240 19 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	4.260
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 19 009</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 19 025</b>	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 40 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 19 105</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35
<b>8 240 19 139</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 244 11 002</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 244 11 009</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	4.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder; verlängerte Version
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 244 12 005</b>	<b>Plandrehalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.570
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 244 12 027</b>	<b>Plandrehalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
<b>8 249 15 013</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.210
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5
<b>8 249 16 013</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 249 16 015</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 249 16 027



**Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK**

Gewicht [kg]: 6.280  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
 Ausführung: rechts  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4  
 heimatec Capto(TM) C 4  
 Kühlmittel: IK  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!  
 Mittenmaß [mm]: 95

8 249 17 003

**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25**

Gewicht [kg]: 3.770  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Ø 25  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Hinweis: Gehäuse massiv  
 Mittenmaß [mm]: 75

8 249 18 008



**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32**

Gewicht [kg]: 3.800  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Ø 32  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Hinweis: Gehäuse massiv  
 Mittenmaß [mm]: 75

8 250 15 004

**Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK**

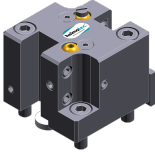
Gewicht [kg]: 4.110  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
 Ausführung: rechts  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3  
 heimatec Capto(TM) C 3  
 Kühlmittel: IK  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!  
 Achsversatz [mm]: ±55


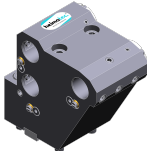
8 250 16 003



**Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK**

Gewicht [kg]: 4.490  
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
 Ausführung: rechts  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4  
 heimatec Capto(TM) C 4  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!  
 Achsversatz [mm]: ±55

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 250 16 005</b>	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.620
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	±55
<b>8 250 16 007</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	±55
<b>8 251 11 000</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.250
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 11 003</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	Vkt. 20 EK
<b>8 251 11 007</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	2.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	Vkt. 3/4" (19,05mm) EK
<b>8 251 12 006</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 033</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 15 048</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 253 17 018</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/110
<b>8 253 17 048</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.930
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 254 14 002</b>	<b>Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.860
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 259 12 010</b>	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 262 19 001</b>	<b>Werkstoffanschlag Ø 60 zurückgesetzt</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Länge einstellbar
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 18 000</b>	<b>Stahlhalter mit rotier. federnder Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	4.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 19 002</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 19 003</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	6.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 263 19 007</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	4.375
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 19 008</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	6.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 263 19 012</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 19 013</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 19 021</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 263 19 025</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 268 14 000</b>	<b>Abstützung y-verstellbar</b>	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 268 18 000</b>	<b>Abstützung y-verstellbar</b>	
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 38
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 320 12 010</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.680
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 12 020</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme
<b>8 320 13 002</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 13 010</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 320 13 015



**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

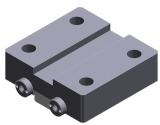
Gewicht [kg]: 1.830  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 70  
 Hinweis: mit zurückgesetzter Schwertaufnahme

8 782 16 001

**Distanzplatte 20mm**

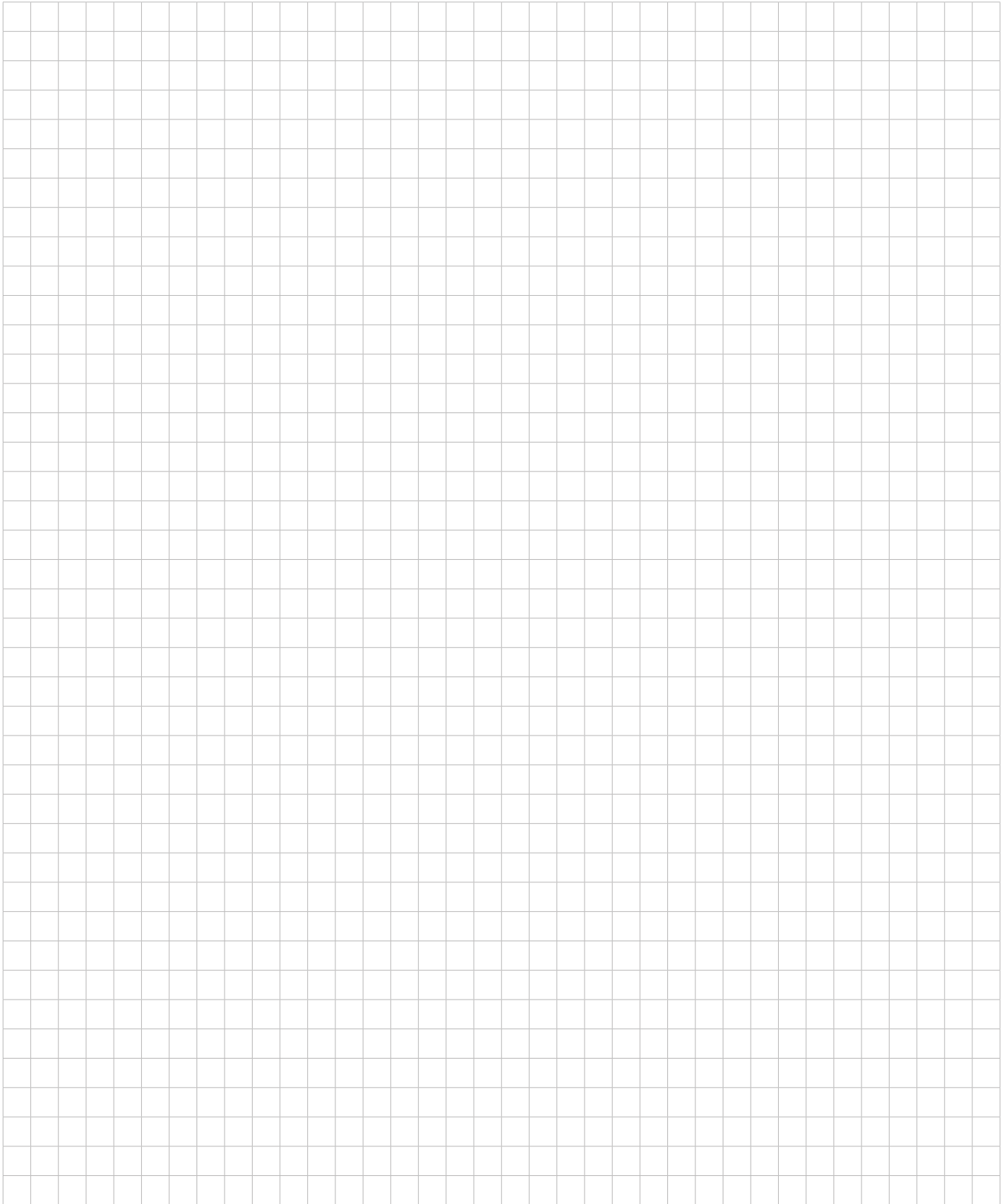
Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Zentriernut b 20  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Platte ohne Befestigungsschrauben !

8 782 16 003



**Distanzplatte 25mm**

Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Zentriernut b 20  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Platte ohne Befestigungsschrauben !





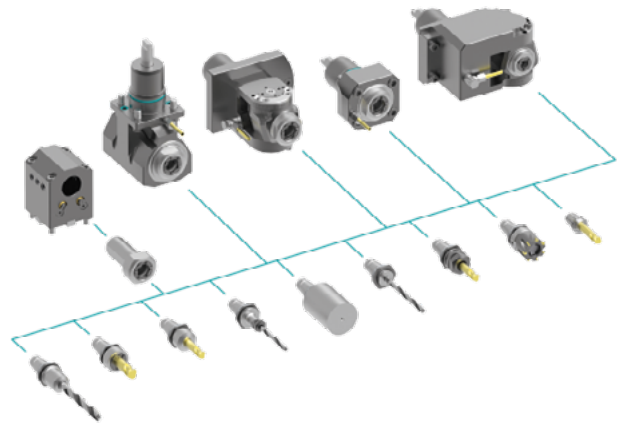
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



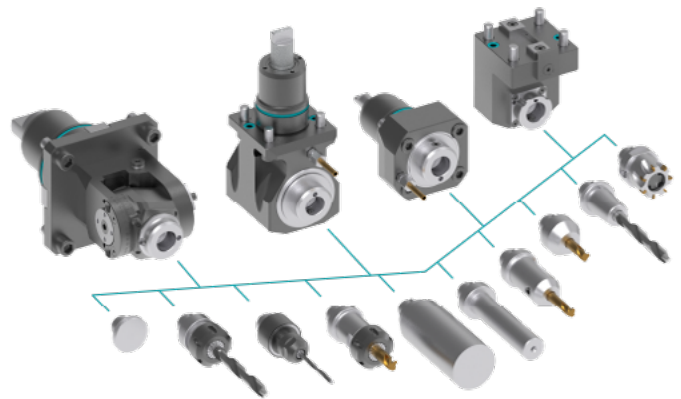
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



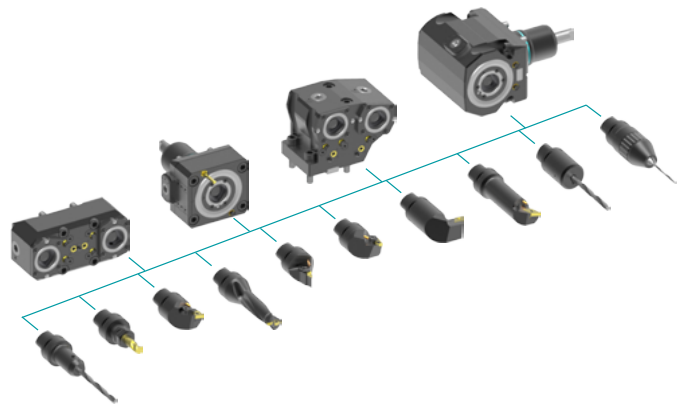
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>