

Gildemeister  
**CTV 250**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

<b>8 010 45 053</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>
Gewicht [kg]:	3.420
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	40.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84

<b>8 010 45 094</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>
Gewicht [kg]:	3.440
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	40.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

<b>8 010 45 156</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>
Gewicht [kg]:	3.410
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	40.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25



<b>8 010 46 152</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>
Gewicht [kg]:	3.270
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	40.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 46 165</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 46 235</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
<b>8 010 46 304</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4</b>	
	Gewicht [kg]:	4.330
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 47 034</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 47 086</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 48 001</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.220
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 013 44 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	2.940
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 030 45 085</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.560
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 45 090</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 113</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	7.500
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Fixierstift
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 46 119</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.630
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 120</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.990
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	120

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 46 141</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	7.480
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Fixierstift
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 46 170</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	mit Fixierstift
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 249</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 251</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.540
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 46 304</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 306</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.390
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 317</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 47 018</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Sonderausführung
	Mittenmaß [mm]:	130

Artikel-Nr. Bezeichnung

**8 030 47 029 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5**  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: HT 5  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 120

**8 030 47 059 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK**  
  
 Gewicht [kg]: 8.030  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: HT 5  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 120

**8 030 47 067 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5**  
 Gewicht [kg]: 5.560  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: HT 5  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 100

**8 030 47 078 Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25**  
 Gewicht [kg]: 7.640  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 47 142</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.290
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 47 153</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.610
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 48 004</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 48 005</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

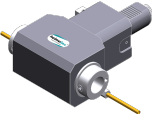
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 48 006</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 48 012</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>	
	Gewicht [kg]:	8.220
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 48 017</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Ausführung:	Sonder; links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 031 44 025</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 031 45 019</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	7.330
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 031 46 009</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 47 013</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.480
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 47 023</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	8.960
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 033 47 030</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.540
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 033 48 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.940
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 48 004</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	10.290
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 033 48 005</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 036 45 008</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	7.480
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 036 46 010</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.490
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 46 011</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.870
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	120

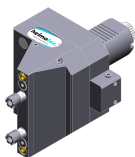
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 036 46 012</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.920
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 46 014</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.270
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 039 45 031</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.770
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 039 45 048</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.940
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 039 46 016</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 039 46 056</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 039 46 058</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.640
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 039 47 004</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	9.120
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 44 066</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 44 067</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.890
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 44 070</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 44 074</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 44 078</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 067</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.250
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! starke Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 040 45 073</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 093</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.160
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 095</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.160
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 103</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.170
	Ausführung:	links; unter 65° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 139</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.230
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 050 42 004</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 8</b>	
	Gewicht [kg]:	4.780
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 8





Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	5/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Achsversatz [mm]:	26,076
<b>8 200 40 000</b>	<b>Verschlussstopfen Z2-40 K</b>	
	Gewicht [kg]:	0.140
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 200 40 001</b>	<b>Verschlussstopfen Z2-40 S</b>	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 206 42 000</b>	<b>Adapter für VDI 30</b>	
	Gewicht [kg]:	3.530
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonder
<b>8 208 49 001</b>	<b>Prüfdorn VDI 40x40x200</b>	
	Gewicht [kg]:	3.020
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 208 49 003</b>	<b>Prüfdorn VDI 40x40x300</b>	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 209 44 006</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 209 44 007</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 209 44 013</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 209 44 014</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 210 41 000</b>	<b>Werkzeughalter F 40-MK 1</b>	
	Gewicht [kg]:	1.600
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 228 D - MK 1
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 42 001</b>	<b>Werkzeughalter F 40-MK 2</b>	
	Gewicht [kg]:	1.620
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 228 D - MK 2
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 43 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x 8</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 8
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 43 002</b>	<b>Werkzeughalter F 40-MK 3</b>	
	Gewicht [kg]:	1.520
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 228 D - MK 3
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 43 003</b>	<b>Kurzbohrfutter VDI 40x 8</b>	
	Gewicht [kg]:	1.700
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	EK
<b>8 210 43 004</b>	<b>Kurzbohrfutter VDI 40x 8 - IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	IK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 210 44 001</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x10</b>	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 44 007</b>	<b>Werkzeughalter F 40-MK 4</b>	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 228 D - MK 4
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 44 008</b>	<b>Kurzbohrfutter VDI 40x13</b>	
	Gewicht [kg]:	2.280
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	EK
<b>8 210 44 010</b>	<b>Werkzeughalter E1-40x10</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 44 011</b>	<b>Werkzeughalter E1-40x12</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 44 014</b>	<b>Kurzbohrfutter VDI 40x13 - IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.290
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 44 019</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x10 - Sonder</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch.
<b>8 210 44 020</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x12 - Sonder</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch.
<b>8 210 45 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x16</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	<b>8 210 45 002</b> <b>Werkzeughalter E4-40xER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	1.570
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK
	<b>8 210 45 003</b> <b>Werkzeughalter E1-40x16</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK
	<b>8 210 45 006</b> <b>Kurzbohrfutter VDI 40x16</b>	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	EK
	<b>8 210 45 009</b> <b>Kurzbohrfutter VDI 40x16 - IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	IK
	<b>8 210 45 020</b> <b>Werkzeughalter ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.860
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	<b>8 210 46 000</b> <b>Werkzeughalter E4-40xER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.640
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK
	<b>8 210 46 002</b> <b>Werkzeughalter E2-40x20</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	<b>8 210 46 004</b> <b>Werkzeughalter E1-40x20</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 210 46 010</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x20 - Sonder</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch.
<b>8 210 47 001</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x25</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 47 004</b>	<b>Werkzeughalter E4-40xER 40</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 47 005</b>	<b>Werkzeughalter E1-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	1.840
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 48 001</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x32</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 48 004</b>	<b>Werkzeughalter E1-40x32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.830
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 48 012</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x32 Sonder</b>	
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	mit Anschlag
<b>8 210 49 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x40</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK

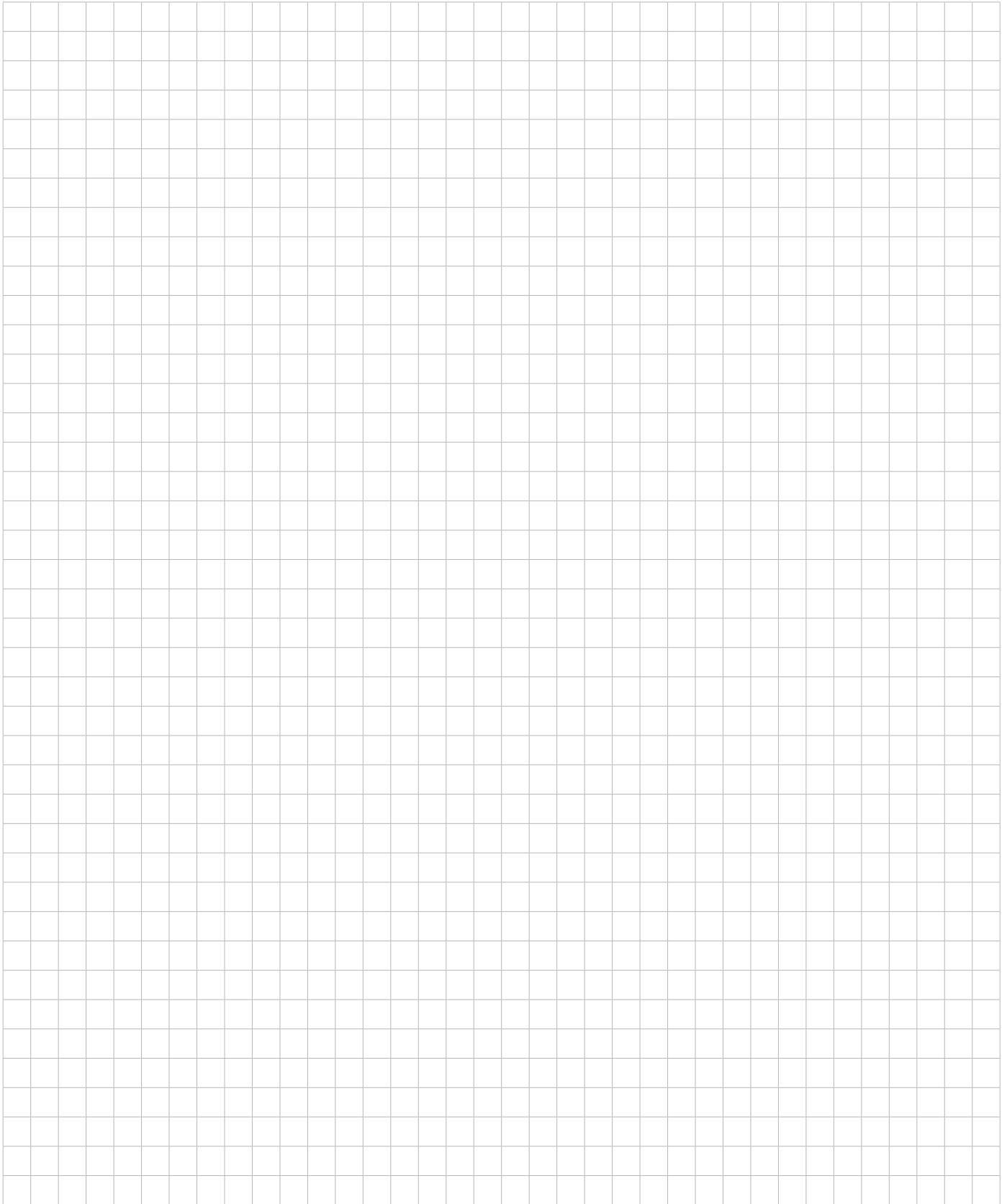
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 210 49 002</b>	<b>Werkzeughalter E1-40x40</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 49 003</b>	<b>Werkzeughalter E1-40x50</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 49 005</b>	<b>Werkzeughalter E2-40x50</b>	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 215 43 000</b>	<b>Werkzeughalter C2-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 215 43 001</b>	<b>Werkzeughalter C4-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 215 43 003</b>	<b>Werkzeughalter C2-40x25 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 219 47 004</b>	<b>Bohrstangenhalter ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.820
	Ausführung:	links; achsversetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Achsversatz [mm]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 219 48 006	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	links, achsversetzt
		 <p>Ausführung: links, achsversetzt Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 32 Kühlmittel: IK/EK Achsversatz [mm]: 30</p>
8 231 47 006	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	links
		<p>Ausführung: links Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 25 Kühlmittel: IK/EK Hinweis: ummontierbar in rechte Ausführung Mittenmaß [mm]: 120</p>
8 231 48 000	<b>Aufnahmehalter HT 6</b>	6.080
		<p>Gewicht [kg]: 6.080 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Ausführung: links Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: HT 6 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 100</p>
8 231 48 007	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	links
		<p>Ausführung: links Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 32 Kühlmittel: IK/EK Hinweis: ummontierbar in rechte Ausführung Mittenmaß [mm]: 120</p>
8 231 49 007	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	6.510
		<p>Gewicht [kg]: 6.510 Ausführung: links Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 40 Kühlmittel: IK/EK Hinweis: ummontierbar in rechte Ausführung Mittenmaß [mm]: 100</p>
8 234 45 003	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20</b>	6.160
		<p>Gewicht [kg]: 6.160 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Vkt. 25/20 Kühlmittel: EK</p>

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 234 45 004</b>	<b>Kombi-Plandrehalter Vkt. 25/20</b>	
	Gewicht [kg]:	9.780
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 000</b>	<b>Werkzeughalter B2-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 001</b>	<b>Werkzeughalter B4-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 002</b>	<b>Werkzeughalter B6-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links; lang
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 003</b>	<b>Werkzeughalter B8-40x25x44</b>	
	Gewicht [kg]:	3.360
	Ausführung:	Links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 009</b>	<b>Werkzeughalter B6-40x25x44 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	Sonder; links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsatz für System "Jetstream" von Seco
<b>8 235 43 010</b>	<b>Werkzeughalter B2-40x25x44 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	2.260
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	Sonder; links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Einsatz für System "Jetstream" von Seco
<b>8 239 45 005</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.140
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 46 018</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 239 46 019</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 239 47 009</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	9.290
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 239 47 010</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 239 48 001</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	9.070
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 239 49 006</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	8.660
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 239 49 008</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 262 49 005</b>	<b>Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60 Sternrev</b>	
	Gewicht [kg]:	6.320
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Kühlmittel:	ohne
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 262 49 006</b>	<b>Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60 Sternrev</b>	
	Gewicht [kg]:	6.320
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Kühlmittel:	ohne
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 274 43 000</b>	<b>Vierkant-Mehrfachaufnahme D1-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 274 43 001</b>	<b>Werkzeughalter D2-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK



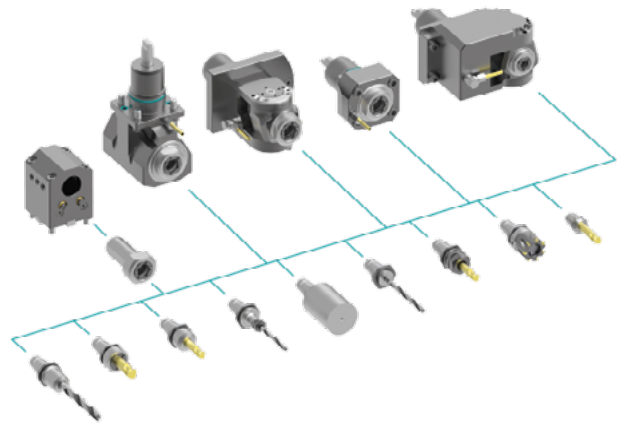
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



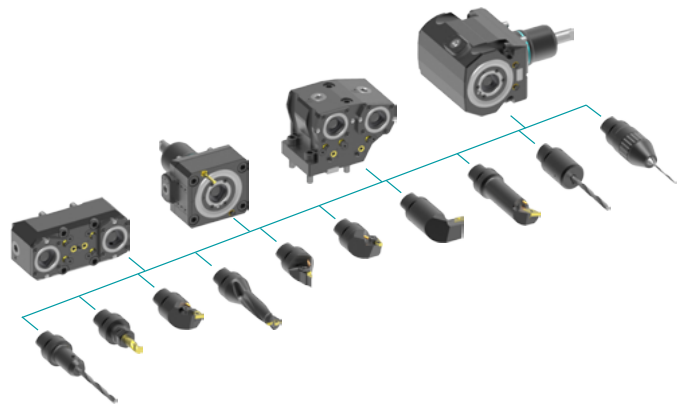
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



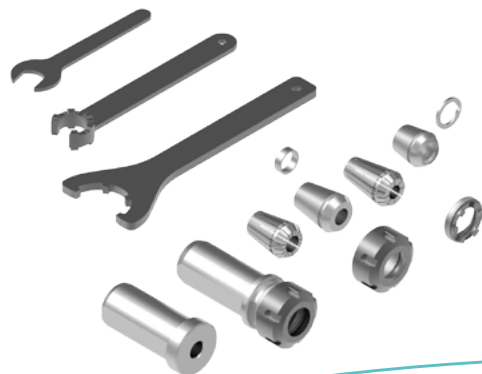
## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>