

Nakamura
WTW-150



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 55 033

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 2.830
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 035

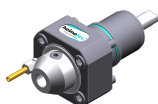
Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 2.860
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung; Trockenlauf möglich

8 010 55 049

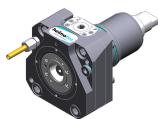
Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16



Gewicht [kg]: 3.140
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 068

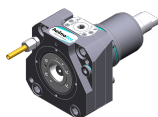
Axial-Bohr- und Fräskopf C 3



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 55 069



Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

8 010 55 078



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4" IK

Gewicht [kg]: 3.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

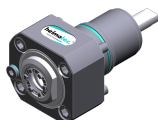
8 010 55 081



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"

Gewicht [kg]: 3.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 092



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 2.870
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK-Luft
 Druck max [bar]: 10
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

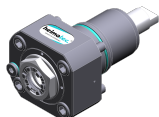
8 010 55 109



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 2.600
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

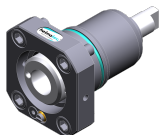
8 010 55 111



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 3.000
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Trockenlauf möglich

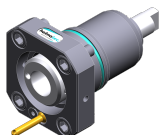
8 010 56 031



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Gewicht [kg]: 1.760
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: kurze Ausführung

8 010 56 032



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]: 1.740
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: kurze Ausführung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 56 059

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]: 2.880
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 063

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 3.000
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 064

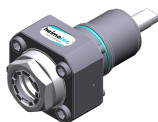
Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 3.020
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 065

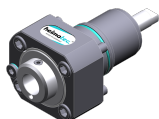
Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 3.020
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Kombilagerung; Trockenlauf möglich

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 56 066



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

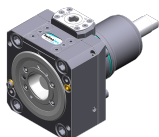
Gewicht [kg]: 2.930
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 069

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20

Gewicht [kg]: 3.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

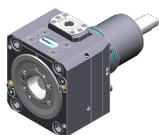
8 010 56 110



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4

Gewicht [kg]: 4.750
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

8 010 56 111



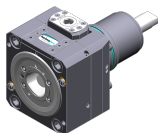
Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Gewicht [kg]: 5.800
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

Artikel-Nr.

Bezeichnung

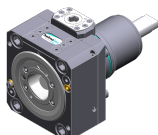
8 010 56 120



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

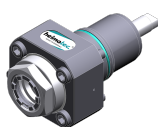
8 010 56 138



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4

Gewicht [kg]: 4.730
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

8 010 56 140



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]: 3.000
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

8 010 56 144



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 56 151



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]: 2.770
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 56 153



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]: 3.180
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

8 010 57 065

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK

Gewicht [kg]: 3.250
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 57 066

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25

Gewicht [kg]: 3.230
 Ausführung: lang; Sonder
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 011 54 006

Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"



Gewicht [kg]: 2.910
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 54 015

Axial-Fräskopf Dorn 5/8"



Gewicht [kg]: 2.880
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Dorn 5/8" (15,875mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 55 014

Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK



Gewicht [kg]: 3.080
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Kombilagerung, Trockenauf möglich

8 011 55 015

Axial-Fräskopf Kombidorn 22



Gewicht [kg]: 3.000
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 013 53 000

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11



Gewicht [kg]:	2.300
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	2,5
Drehzahl max [1/min]:	48000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 013 54 005

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT



Gewicht [kg]:	2.200
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 013 54 007

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK




Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	80

8 019 51 002

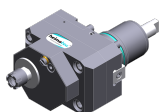
Axial-Bohr- und Fräskopf CHC

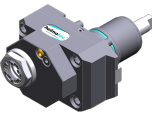



Gewicht [kg]:	6.880
Zusatzbezeichnung:	IC-300
Ausführung:	kein Spritzwasserschutz
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	CHC
Übersetzung [i]:	1:1,5
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	kein
Mittenmaß [mm]:	77

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 53 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 AX IK	
	Gewicht [kg]:	9.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90
	Achsversatz [mm]:	134
8 019 54 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 021	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 54 028	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 54 029	Axial-Fräskopf Kombidorf 16	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorf 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 031	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.230
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 055	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M IK	
	Gewicht [kg]:	6.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 M
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 003	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 007	Axial-Fräskopf Dorn 22	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	Y-versetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 55 018	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.230
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 023	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.260
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

8 019 55 024 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	5.230
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

8 019 55 025 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	6.330
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

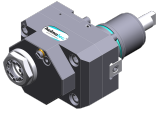
8 019 55 026 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	5.300
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	42

Artikel-Nr. Bezeichnung

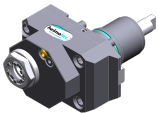
8 019 55 027



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.350
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 18000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

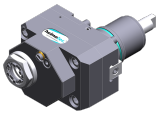
8 019 55 028



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 5.240
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 029



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.220
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 045

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.350
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Ausführung: Sonder
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 16

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Achsversatz [mm]:	42

8 019 55 087 Axial-Fräskopf Kombidorn 22

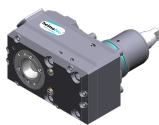
Gewicht [kg]:	5.480
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Achsversatz [mm]:	42

8 019 56 038 Axial-Bohr- und Fräskopf C 4



Gewicht [kg]:	6.930
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]:	62

8 019 56 042 Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK



Gewicht [kg]:	7.720
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]:	62

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 019 56 057

Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK



Gewicht [kg]: 7.650
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Achsversatz [mm]: 62

8 030 53 005

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11



Gewicht [kg]: 5.210
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 11
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 2,5
 Drehzahl max [1/min]: 48000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen!
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 043

Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: Sonder
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 12
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 54 048

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 6.320
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 12
 Drehzahl max [1/min]: 18000

Artikel-Nr. Bezeichnung

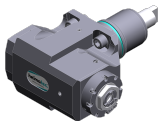
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 77

8 030 54 049 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.500
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 050 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:4
Drehmoment max [Nm]: 5
Drehzahl max [1/min]: 24000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 064 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK

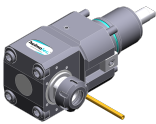


Gewicht [kg]: 6.520
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 77

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 030 55 019

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]:	6.370
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	90

8 030 55 063

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 076

Winkel-Frä- und Bohrkopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	6.860
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

8 030 55 081

Winkel-Frä- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	7.150
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 55 087

Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"



Gewicht [kg]: 6.690
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 091

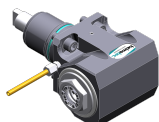
Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.680
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 092

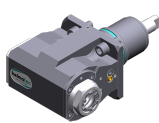
Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 6.320
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 122

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

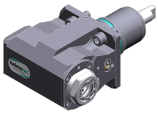


Gewicht [kg]: 6.380
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

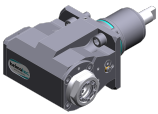
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen;
Mittenmaß [mm]:	77

8 030 55 123 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	6.550
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	77

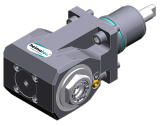
8 030 55 139 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	6.560
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	77

8 030 55 140 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	6.700
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	77

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 55 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	8.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 55 159	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.710
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	107
8 030 55 206	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	starke Lagerung mit Hybrid-Lager
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 55 216	Winkel-Frä- und Bohrkopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Mittenmaß [mm]: 95

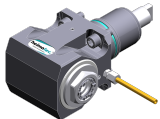
8 030 55 217



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen!
 Mittenmaß [mm]: 95

8 030 55 238



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.100
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 65

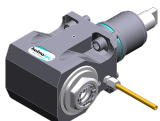
8 030 55 239



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.470
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 240



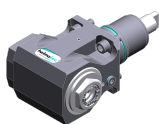
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.380
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75

8 030 55 241 Winkel Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	6.960
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	75

8 030 55 244 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AS UT

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 246 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	65

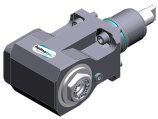
8 030 55 247 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

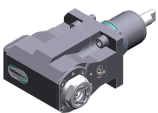
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 250 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



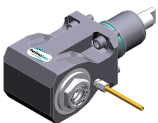
Gewicht [kg]:	8.170
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Mittenmaß [mm]:	100

8 030 55 251 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	7.520
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	16000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen;
Mittenmaß [mm]:	100

8 030 55 262 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	7.500
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 55 263



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

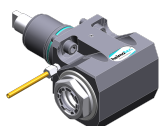
Gewicht [kg]:	7.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

8 030 56 059

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	lang
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

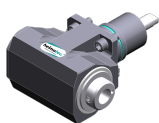
8 030 56 070



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

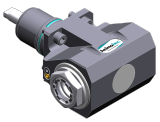
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 56 075



Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Gewicht [kg]:	6.580
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 076	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 077	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.920
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 087	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 088	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr. Bezeichnung

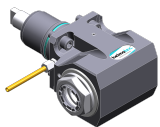
Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 090



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 63
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 092



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
 Gewicht [kg]: 6.830
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 63
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 093

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
 Gewicht [kg]: 7.040
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 63
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 56 095

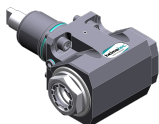
Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 6.320
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 096

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.700
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 107

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

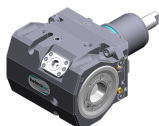
Gewicht [kg]: 7.180
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

8 030 56 121

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 12
 Drehzahl max [1/min]: 18000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 56 124	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 56 125	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 56 126	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 56 176	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1



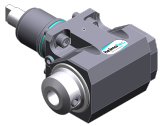
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 177	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	9.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 214	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 215	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 56 216

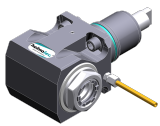
Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK



Gewicht [kg]: 7.040
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung; Hochdruckausführung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 235

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 6.050
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 236

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 5.830
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 237

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

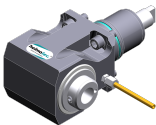
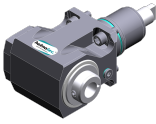
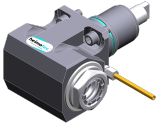



Gewicht [kg]: 6.500
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 238	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 239	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 56 240	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 56 249	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 256	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 257	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 271	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 275	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec

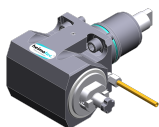
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 57 044	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK	
	Gewicht [kg]:	7.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 57 076	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	7.010
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 57 120	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 031 54 014

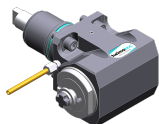
Winkel-Fräskopf Kombidorn 16



Gewicht [kg]: 6.500
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 031 54 015

Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16



Gewicht [kg]: 6.650
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Polygondorn 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 031 54 017

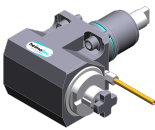
Winkel-Fräskopf Kombidorn 16

Gewicht [kg]: 6.890
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

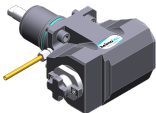
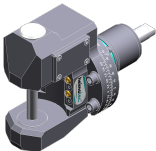
8 031 55 004

Winkel-Fräskopf Kombidorn 22

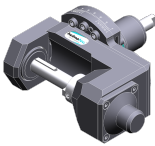
Gewicht [kg]: 7.210
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: Sonder
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 031 55 005	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 031 56 010	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 56 012	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Gewicht [kg]:	6.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 56 022	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr. Bezeichnung

	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 56 026	Winkel-Fräskopf Dorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 037 52 001	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10	
	Gewicht [kg]:	12.600
	Ausführung:	± 10° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 10
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 53 000	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13	
	Gewicht [kg]:	11.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 13
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 53 007	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1/2"	
	Gewicht [kg]:	6.750
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1/2" (12,7mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 037 54 005	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"	
	Gewicht [kg]:	8.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 54 006	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	8.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 54 007	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	12.220
	Ausführung:	± 10° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 54 010	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	12.250
	Ausführung:	Sonder;+35° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 55 000	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 7/8"	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 7/8" (22,25mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 55 004	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"	
	Gewicht [kg]:	8.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 55 007	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	12.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 55 013	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"	
	Gewicht [kg]:	11.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 037 55 019	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	12.970
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	97
8 037 56 001	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 56 003	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27	
	Gewicht [kg]:	12.570
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 56 006	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	97

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 037 56 007 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27

Gewicht [kg]:	13.670
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	kein
Hinweis:	ohne Abstützplatte
Mittenmaß [mm]:	100

8 039 54 029 Winkel-Fräskopf Dorn 16

Gewicht [kg]:	9.600
Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
Ausführung:	Sonder; ±45° drehbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Dorn 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	91

8 039 54 035 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK



Gewicht [kg]:	4.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; 35° abgewinkelt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140

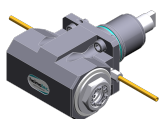
8 039 55 013 Winkel-Fräskopf Dorn 22

Ausführung:	360° drehbar; Sonder
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	mit Gegenhalteplatte
Mittenmaß [mm]:	110

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 039 55 042

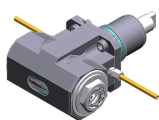
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 6.480
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
 Ausführung: doppelspindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich/ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 039 55 047

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 6.800
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
 Ausführung: doppelspindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich/ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 75

8 039 56 006

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

Zusatzbezeichnung: 13° abgewinkelt
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Spezielle verstärkte Lagerung

8 039 56 007

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]: 8.480
 Zusatzbezeichnung: 5° abgewinkelt
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 6000

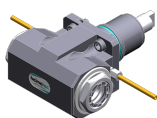
Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Spezielle verstärkte Lagerung

8 039 56 009 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

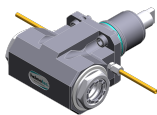
Gewicht [kg]:	6.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 039 56 016 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]:	6.300
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 039 56 021 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]:	6.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 56 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
8 039 56 040	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.360
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
8 039 56 041	Winkel-Bohr- und Fräskopf Hydro 20	
	Gewicht [kg]:	9.680
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Hydrodehn Ø 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
8 039 57 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	8.360
	Zusatzbezeichnung:	13° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

8 039 57 003 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5

Gewicht [kg]:	8.520
Zusatzbezeichnung:	5° abgewinkelt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 5
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

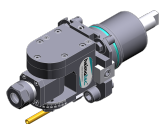
8 040 53 000 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX

Gewicht [kg]:	3.150
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

8 040 53 003 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX

Gewicht [kg]:	3.160
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

8 040 54 002 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16



Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 54 006	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 54 007	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 54 008	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 54 009	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

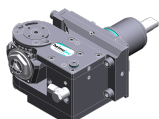
8 040 54 033



Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AS UT IK

Gewicht [kg]:	3.320
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten!
Mittenmaß [mm]:	46

8 043 54 000



Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT

Gewicht [kg]:	9.850
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	69
Achsversatz [mm]:	60

8 043 54 001

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK

Gewicht [kg]:	9.920
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	69
Achsversatz [mm]:	60

8 043 54 002


Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT

Gewicht [kg]:	9.930
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich

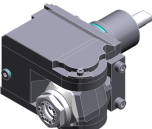
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 54 003	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	9.900
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 54 004	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	10.010
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 54 019	Schwenkkopf +160°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
	Achsversatz [mm]:	65


Artikel-Nr. Bezeichnung

8 043 54 034 Schwenkkopf ± 10° verstb ER 16 AX UT IK
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen! Schwenkbereich beachten;
 Mittenmaß [mm]: 62
 Achsversatz [mm]: 48,5

8 043 55 001 Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT

 Gewicht [kg]: 10.060
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 55 021 Schwenkkopf +150°/-15° verst ER25 AX UT
 Gewicht [kg]: 6.410
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Ausführung: unter 55° absteckbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 35
 Achsversatz [mm]: 65

8 043 55 022 Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK

 Gewicht [kg]: 10.080
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1

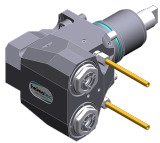
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 54 005	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	56
8 050 54 008	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.700
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 050 54 014	Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	58

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 050 54 021	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.110
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	56
8 050 54 036	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.040
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	3-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	2x ER 16 A achsversetzt, 1x schaftmittig, IK nur in 2 x
	Achsversatz [mm]:	56
8 050 54 037	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	+38,1/-38,1
8 050 54 038	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.870
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr. Bezeichnung

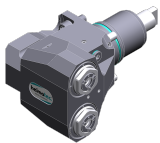
Drehmoment max [Nm]: 16/Sp.
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: +38,1/-38,1

8 053 54 045 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT



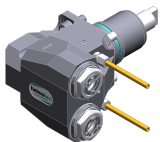
Gewicht [kg]: 6.850
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 046 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 047 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT

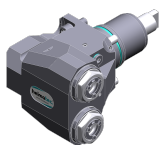


Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 75

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 053 54 048



Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 75

8 068 54 000



Winkel-Wirbelkopf HW 46

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: HW 46
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 8000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen;
Mittenmaß [mm]: 65

8 100 15 001


Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus

Einsatz für: Winkelhandstück oder Verlängerung CN01
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Schnittstelle ø17,1 / M17x1
Übersetzung [i]: 1:2
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: kein
Mittenmaß [mm]: 77



8 102 15 000



Aufnahmehalter Ø 17

Gewicht [kg]: 1.930
Einsatz für: Winkelhandstück
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Schnittstelle 17
Übersetzung [i]: 1:1
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: kein



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 200 10 002	Werkzeugrohling	4.190 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Hinweis: Gehäuse massiv
8 202 10 006	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	0.960 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Schnittstelle FN 12 Kühlmittel: EK
		
8 208 59 003	Prüfdorn BMT 55	3.080 Gewicht [kg]: Schaftgröße [mm]: 55.00 Schafttyp: BMT
8 209 12 001	Adapter für VDI 30	3.140 Gewicht [kg]: Einsatz für: Innenbearbeitung Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: DIN 69880 - 30 Kühlmittel: EK Mittenmaß [mm]: 65
8 224 11 002	Drehstahlhalter Vkt. 20	2.420 Gewicht [kg]: Einsatz für: rechtsschneidende Wzge Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Kühlmittel: EK
8 224 11 003	Abstechhalter Vkt. 20	1.040 Gewicht [kg]: Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge Ausführung: Schneide seitlich am Revolver Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Kühlmittel: EK
8 224 11 005	Abstechhalter Vkt. 20	1.100 Gewicht [kg]: Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge Ausführung: Schneide mitte Revolver Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 11 016	Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 022	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.350
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 005	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 006	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 004	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.000
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 007	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.190
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 13 013	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonder
8 224 13 021	Abstechhalter SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.030
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft revolvermässig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
8 224 14 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Unterlegleiste
8 224 14 016	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.950
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Mit Unterlegleiste für Vkt. 20
8 224 15 012	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	2.720
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK

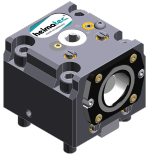


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 15 046	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	5.520
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Mit Unterlegleiste für
8 224 15 062	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 063	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 225 11 001	Abstechhalter Vkt. 20 R 1432	
	Gewicht [kg]:	1.320
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 225 11 002	Abstechhalter Vkt. 20 R 1432	
	Gewicht [kg]:	1.120
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 005	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.170
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 225 11 009	Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 012	Abstechhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	1.200
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 229 16 001	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
8 229 16 003	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 16 008	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 16 009	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.410
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
8 229 16 011	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 17 003	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	64
8 240 14 017	Bohrstangenhalter Ø 12 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 14 022	Bohrstangenhalter Ø 10 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 002	Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ABS 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 15 007	Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 039	Bohrstangenhalter Ø 16 - geschlitz	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 009	Halter für Wendeplattenbohrer 20 IK	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 030	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 040	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 045	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75

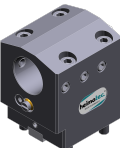




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 046	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 051	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 054	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.840
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links; sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	40
8 240 16 077	Bohrstangenhalter Ø 20 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 005	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75


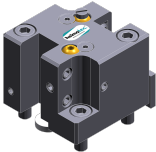
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 007	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 008	Bohrstangenhalter Ø 25 DIN 1835 E	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 011	Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 013	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 17 017	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.860
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 17 023	Halter für Wendplattenbohrer 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 031	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	112
8 240 17 032	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 17 049	Bohrstangenhalter Ø 1" zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 052	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 065	Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.670
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 078	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

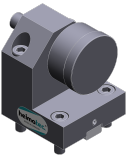

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 096	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 116	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 012	Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 016	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 18 021	Halter für Wendepplattenbohrer 32 IK	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 037	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 098	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 19 007	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.260
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 009	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 013	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	5.820
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	117,5
8 240 19 025	Halter für Wendepplattenbohrer 40 IK	
	Gewicht [kg]:	4.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 105	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 139	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100
8 244 11 002	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 11 009	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder; verlängerte Version
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 12 005	Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.570
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 244 12 027	Plandrehhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 249 17 003	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.770
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 18 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32 	Gewicht [kg]: 3.800
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: Ø 32	
	Kühlmittel: IK/EK	
	Hinweis: Gehäuse massiv	
	Mittenmaß [mm]: 75	
8 250 16 005	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	Gewicht [kg]: 4.620
		Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung: rechts	
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4	
	Kühlmittel: IK	
	Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!	
	Achsversatz [mm]: ±55	
8 250 16 007	Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK	Gewicht [kg]: 4.630
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel	
	Ausführung: links	
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4	
	Kühlmittel: IK	
	Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!	
	Achsversatz [mm]: ±55	
8 251 11 000	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	Gewicht [kg]: 2.250
		Schafttyp: BMT
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: Vkt. 20	
	Kühlmittel: EK	
8 251 11 003	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 	Gewicht [kg]: 2.420
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge	
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: Vkt. 20	
	Kühlmittel: EK	
8 251 11 007	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	Gewicht [kg]: 2.390
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge	
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	Vkt. 3/4" (19,05mm) EK
8 251 12 006	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 033	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	Vkt. 20 EK
8 251 15 048	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 253 17 018	Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 25	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25 Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/110
8 253 17 048	Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25	
	Gewicht [kg]:	5.930
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25 Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 254 14 002	Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.860
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 259 12 010	Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 262 19 001	Werkstoffanschlag Ø 60 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Länge einstellbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 18 000	Stahlhalter mit rotier. federnder Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 002	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 263 19 003	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	6.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 263 19 007	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.375
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 008	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	6.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 263 19 012	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 013	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 263 19 021	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 025	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 268 14 000	Abstützung y-verstellbar	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Mittenmaß [mm]:	90
8 268 18 000	Abstützung y-verstellbar	
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 38
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	75
8 320 12 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.680
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 12 020	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 13 002	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 13 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 13 015	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme
8 782 16 001	Distanzplatte 20mm	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Zentriernut b 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Platte ohne Befestigungsschrauben !
8 782 16 003	Distanzplatte 25mm	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Zentriernut b 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Platte ohne Befestigungsschrauben !

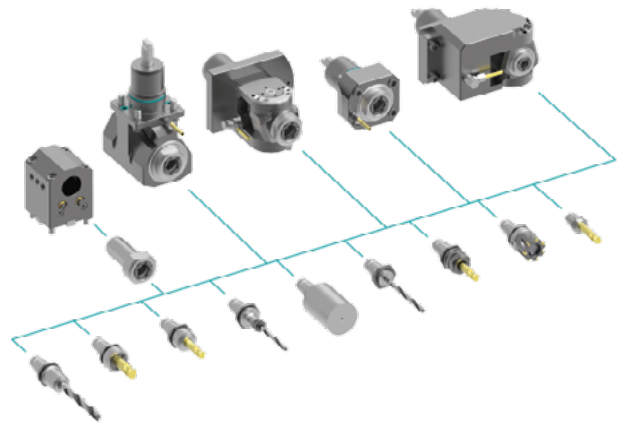
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



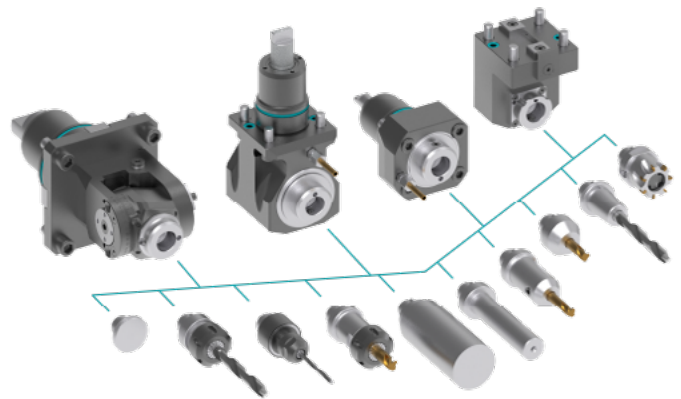
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



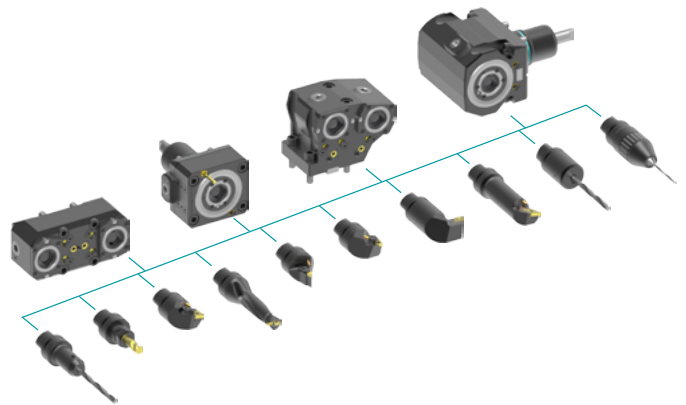
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>