WERKZEUGKATALOG

heimatec®

# SPINNER

# TS 850 /-XL - BMT 45

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

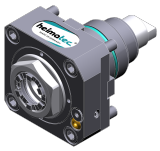
**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# TS 850 /-XL - BMT 45

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 45 126** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.680 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 45 135** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.710 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 45 138** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen! |
| **8 010 45 182** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen! |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TS 850 /-XL - BMT 45

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 45 213** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.250 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 46 230** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 46 231** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 47 136** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TS 850 /-XL - BMT 45

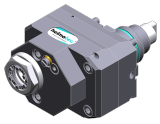
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 011 45 034** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 013 44 014** | **Axial Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.300 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 44 015** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 019 45 147** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

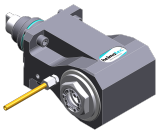
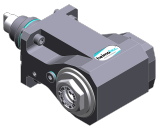
# TS 850 /-XL - BMT 45

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 45 148** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 45 149** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 45 150** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 45 152** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

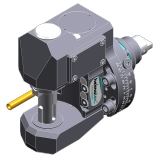
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 45 191** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 030 45 612** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 45 613** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 037 44 022** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | ± 23° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

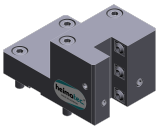
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| **8 037 45 051** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22** | |
|  | Ausführung: | ± 12,5° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 039 45 156** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 043 44 032** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.710 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 44 033** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 44 034** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 050 44 031** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.975 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 58 |
| **8 200 99 000** | **Abdeckplatte 75,0x 75,0x 5,0** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 224 01 018** | **Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TS 850 /-XL - BMT 45

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 04 061** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 04 074** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 05 030** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 05 040** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 240 07 020** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 08 023** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.310 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

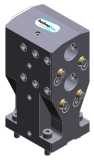
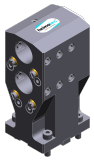
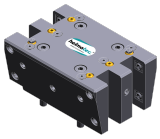
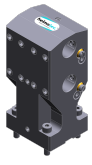
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 09 018** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 249 07 008** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 249 08 005** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 251 04 050** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.100 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>Vkt. 20<br>Vkt. 20<br>Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 04 070** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>Vkt. 20<br>Vkt. 20<br>Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TS 850 /-XL - BMT 45

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 251 05 015** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 253 07 075** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100/150 |
| **8 253 08 013** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100/150 |
| **8 259 01 015** | **Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.320 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 259 07 008** | **Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |

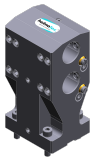

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

# TS 850 /-XL - BMT 45

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 100/150 |
| **8 259 08 001** | **Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100/150 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

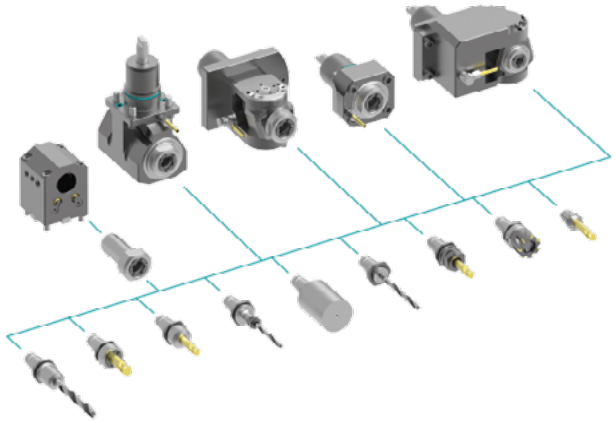
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

## heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

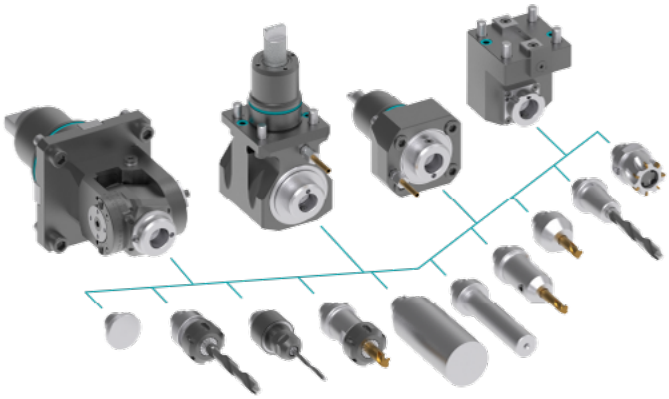
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

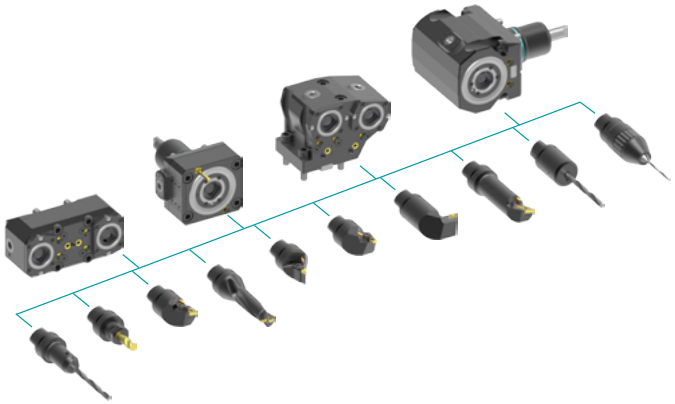
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

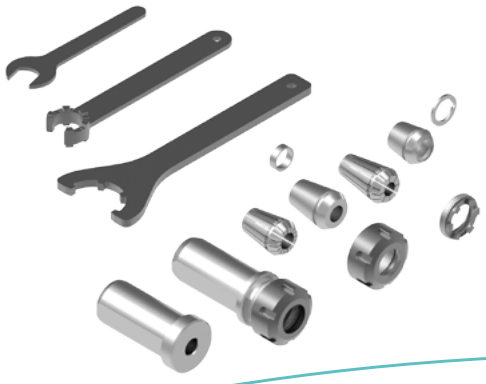
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



11/2026




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026