

Gildemeister
CTX 200 E V3 ab
Maschn.-Nr. 325
198



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

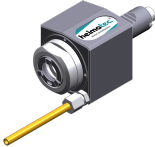

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 14 019	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.150
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 14 023	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK Luft	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK-Luft
	Druck max [bar]:	10
8 011 14 006	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	1.600
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 14 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 14 010	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 14 012	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	14
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 14 013	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	14
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 14 014	Axial-Gewindebohrkopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	14
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	für Rückseitenbea.
8 019 14 017	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Vorseitenbearbeitung
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60
8 030 14 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 14 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 14 029	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	4
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 14 031	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX IK	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	4
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 14 039	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 14 022	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 033 14 023	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
8 033 14 024	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK-Luft	
	Gewicht [kg]:	2.940
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK-Luft
8 219 16 002	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	2.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Achsversatz [mm]:	60

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>