

Gildemeister
CTX 200 E V3 ab
Maschn.-Nr. 325
198



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

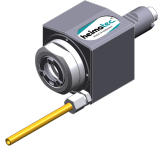
HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article

Désignation

8 010 14 019

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 AX UT

Poids [kg]:	1.150
Entraînement d'outil:	DIN 5480
Taille du cylindre [mm]:	20.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 20 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT

8 010 14 023

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 int air

Entraînement d'outil:	DIN 5480
Taille du cylindre [mm]:	20.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 20
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	IC air
Pression max [bar]:	10

8 011 14 006

Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16

Poids [kg]:	1.600
Entraînement d'outil:	DIN 5480
Taille du cylindre [mm]:	20.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	Arbre de fraisage combiné 16
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT

8 013 14 000

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX

Poids [kg]:	2.300
Entraînement d'outil:	DIN 5480
Taille du cylindre [mm]:	20.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 16 A
Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	6
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT

8 019 14 010

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20

Notation:	désaxé
Insert pour:	Principale and sub spindle
Version:	à double tête
Entraînement d'outil:	DIN 5480
Taille du cylindre [mm]:	20.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 20
Rapport de démultiplication [i]:	1:1

N° d'article	Désignation	
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique/opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	60
8 019 14 012	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16	
	Notation:	désaxé
	Insert pour:	Sub spindle
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 16
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	14
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	60
8 019 14 013	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20	
	Notation:	désaxé
	Insert pour:	Sub spindle
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	14
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	60
8 019 14 014	Tête de taraudage ER 20	
	Poids [kg]:	2.440
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	14
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	pour reverse operation
8 019 14 017	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20	
	Notation:	désaxé
	Insert pour:	Front operation
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique

N° d'article	Désignation	
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	60
8 030 14 025	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20	
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	6,5
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	75
8 030 14 027	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 int	
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	6,5
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 030 14 029	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 AX	
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 16 A
	Rapport de démultiplication [i]:	1:3
	Couple max [Nm]:	4
	Vitesse max [1/min]:	18000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	75
8 030 14 031	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 AX int	
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 16 A
	Rapport de démultiplication [i]:	1:3
	Couple max [Nm]:	4
	Vitesse max [1/min]:	18000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 030 14 039	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16	
	Version:	left
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 16
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1

N° d'article	Désignation	
	Couple max [Nm]:	10
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	75
8 033 14 022	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20	
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	6,5
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 033 14 023	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 int	
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	6,5
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
8 033 14 024	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 IC air	
	Poids [kg]:	2.940
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	6,5
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	IC/Ext-air
8 219 16 002	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 20	
	Poids [kg]:	2.200
	Notation:	désaxé
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Taille du cylindre [mm]:	20.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 20
	Lubrification:	Int/ext
	Décalage de l'axe [mm]:	60

heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com