

Nakamura
WY-100 V



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeuginheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 44 052

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT



Gewicht [kg]: 1.400
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 44 055

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT



Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 44 056

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK



Gewicht [kg]: 1.440
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung


8 010 44 071


Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14


Gewicht [kg]: 1.640
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 14
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|---------------------|--|
| 8 010 44 085 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK |
| | Gewicht [kg]: 1.970 |
| | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: 44.00 |
| | Schafttyp: BMT |
| | Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: 10000 |
| | Drehrichtung: gleich |
| | Kühlmittel: IK/EK |
| | Druck max [bar]: 70 |
| | Hinweis: Hochdruckausführung |

| | |
|---|---|
| 8 010 44 091 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT |
|  | Gewicht [kg]: 1.530 |
| | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: 44.00 |
| | Schafttyp: BMT |
| | Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: 12000 |
| | Drehrichtung: gleich |
| | Kühlmittel: EK |

| | |
|---|--|
| 8 010 44 092 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK |
|  | Gewicht [kg]: 1.560 |
| | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: 44.00 |
| | Schafttyp: BMT |
| | Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: 12000 |
| | Drehrichtung: gleich |
| | Kühlmittel: IK/EK |
| | Druck max [bar]: 25 |

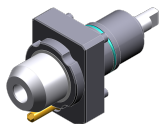
| | |
|---|--|
| 8 010 44 093 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK |
|  | Gewicht [kg]: 2.020 |
| | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: 44.00 |
| | Schafttyp: BMT |
| | Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: 12000 |
| | Drehrichtung: gleich |
| | Kühlmittel: IK/EK |
| | Druck max [bar]: 100 |
| | Hinweis: Trockenlauf möglich |

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 45 081

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16



| | |
|-----------------------|------------------------|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |

8 010 45 082

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | Kombilagerung |

8 010 45 160

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.530 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |

8 010 45 170


Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK




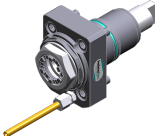
| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.550 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | Kombilagerung |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 45 191 Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 45 192 Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

 Gewicht [kg]: 1.800
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 45 193 Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

 Gewicht [kg]: 2.340
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Kombilagerung; Trockenlauf möglich

8 010 45 208 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

 Gewicht [kg]: 1.500
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 45 209

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 1.750
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

8 010 45 210

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 1.980
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 46 149

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK



Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 46 277

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK



Gewicht [kg]: 1.400
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: verstärkte Lagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 46 323

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20



Gewicht [kg]: 1.940
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 011 44 017

Axial-Fräskopf Kombidorn 16



Gewicht [kg]: 1.560
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 44 018

Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"





Gewicht [kg]: 1.480
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 45 024

Axial-Fräskopf Kombidorn 22



Gewicht [kg]: 1.620
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------|
| 8 011 45 033 | Axial-Fräskopf Kombidorn 1" | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 013 43 001 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.850 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 2,5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 44 002 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.850 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 44 003 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 019 44 014 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 017 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 2 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 040 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 050 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 052 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.530 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------|
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 108 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 109 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 124 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 019 44 138



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 3.120
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 20000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Umsetzbarkeit prüfen !
 Achsversatz [mm]: 34,5

8 030 44 060

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 60

8 030 44 065

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

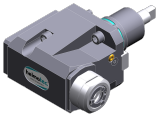
Gewicht [kg]: 4.360
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 8
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 68,5

8 030 44 067



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT

Gewicht [kg]: 4.000
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|---|-----------------------|
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 44 068 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 44 069 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 68,5 |
| 8 030 44 070 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.570 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 68,5 |
| 8 030 44 083 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-----------------------|----------|
| Übersetzung [i]: | 1:4 |
| Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 60 |

8 030 44 214 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT

| | |
|-----------------------|--|
| Gewicht [kg]: | 4.750 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen ! |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 44 225 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.830 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 60 |

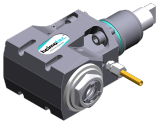
8 030 44 226 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.250 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 60 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 030 44 237

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT



Gewicht [kg]: 3.880
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 60

8 030 44 238

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 60

8 030 45 158

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 4.520
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 72

8 030 45 218

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 5.040
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: Sonder
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|------------------|---------------|
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 72 |

8 030 45 326 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK

| | |
|-----------------------|--|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Einsatzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| Mittenmaß [mm]: | 58 |




8 030 45 328 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.537 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 45 540 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.190 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 60 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|------------------------------------|
| 8 030 45 560 | Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 4.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 030 45 574 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 030 45 575 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 030 45 609 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

Mittenmaß [mm]: 60

8 030 45 610



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK
 Gewicht [kg]: 4.240
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 60

8 030 46 266



Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 60

8 030 46 267

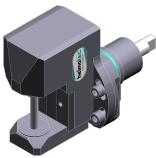


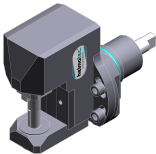
Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK
 Gewicht [kg]: 4.250
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 60

8 030 46 337

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK
 Gewicht [kg]: 4.310
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 46 503 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 030 46 504 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.790 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 031 40 000 | Winkel-Fräskopf Dorn 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Dorn 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit auswechselbarem Fräsdorn |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |

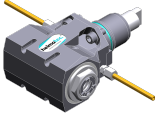
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------|
| 8 031 44 032 | Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 031 44 046 | Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| 8 031 45 040 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| 8 037 41 000 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8 | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 8 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |

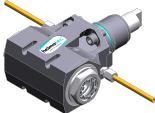
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
| 8 037 42 000 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.020 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 10 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 037 43 003 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13 | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 13 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 037 44 012 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.300 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 039 44 032 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |


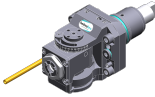
| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | | |
|---------------------|--|-------------------------|
| 8 039 44 058 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | 4.690 |
| | Gewicht [kg]: | 180° umsetzbar |
| | Zusatzbezeichnung: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Einsatz für: | doppelspindlig |
| | Ausführung: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Werkzeugantrieb: | 44.00 |
| | Schaftgröße [mm]: | BMT |
| | Schafttyp: | ER 16 A - u-tec |
| | Werkzeugaufnahme: | 1:2 |
| | Übersetzung [i]: | 8 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16000 |
| | Drehzahl max [1/min]: | gleich/ungleich |
| | Drehrichtung: | EK |
| | Kühlmittel: | verstärkte Lagerung |
| | Hinweis: | 68,5 |
| | Mittenmaß [mm]: | |

| | | |
|---------------------|--|-------------------------|
| 8 039 44 059 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | 4.660 |
| | Gewicht [kg]: | 180° umsetzbar |
| | Zusatzbezeichnung: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Einsatz für: | doppelspindlig |
| | Ausführung: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Werkzeugantrieb: | 44.00 |
| | Schaftgröße [mm]: | BMT |
| | Schafttyp: | ER 16 A - u-tec |
| | Werkzeugaufnahme: | 1:3 |
| | Übersetzung [i]: | 6 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 20000 |
| | Drehzahl max [1/min]: | gleich/ungleich |
| | Drehrichtung: | EK |
| | Kühlmittel: | verstärkte Lagerung |
| | Hinweis: | 68,5 |
| | Mittenmaß [mm]: | |

| | | |
|---|--|-----------------------|
| 8 039 44 094 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT | 4.140 |
|  | Gewicht [kg]: | 180° umsetzbar |
| | Zusatzbezeichnung: | doppelspindlig |
| | Ausführung: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Werkzeugantrieb: | 44.00 |
| | Schaftgröße [mm]: | BMT |
| | Schafttyp: | ER 20 A - u-tec |
| | Werkzeugaufnahme: | 1:1 |
| | Übersetzung [i]: | 32 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12000 |
| | Drehzahl max [1/min]: | gleich/ungleich |
| | Drehrichtung: | EK |
| | Kühlmittel: | verstärkte Lagerung |
| | Hinweis: | 60 |
| | Mittenmaß [mm]: | |

| | | |
|---|--|-----------------------|
| 8 039 45 009 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | 4.080 |
|  | Gewicht [kg]: | 180° umsetzbar |
| | Zusatzbezeichnung: | doppelspindlig |
| | Ausführung: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Werkzeugantrieb: | 44.00 |
| | Schaftgröße [mm]: | BMT |
| | Schafttyp: | |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------|
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 040 43 003 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 3.550 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 67 |
| 8 040 44 025 | Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.560 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 2 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 67 |
| 8 040 44 031 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.580 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 67 |
| 8 040 44 110 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-----------------|--------|
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 58 |

8 040 44 111 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.040 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 58 |

8 040 44 116 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 20000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 58 |

8 040 44 117 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK

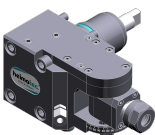



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 20000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 58 |

8 043 43 000 Schwenkkopf + 90° verst ER11 AX

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.040 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | 180° umsetzbar |
| Mittenmaß [mm]: | 25 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

| | | |
|---|---|------------------------------|
| | Achsversatz [mm]: | 72 |
| 8 043 43 001 | Schwenkkopf +155° verst ER11 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 74 |
| 8 043 43 004 | Schwenkkopf +155° verst ER11 AX IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 74 |
| 8 043 44 001 | Schwenkkopf + 90° verstb ER 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.070 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 72 |
| 8 043 44 051 | Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |

Artikel-Nr.

Bezeichnung

| | |
|-----------------------|----------------|
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | 180° umsetzbar |
| Mittenmaß [mm]: | 25 |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 043 44 052

Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UTIK



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | 180° umsetzbar |
| Mittenmaß [mm]: | 25 |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 010

Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

| | |
|-----------------------|--|
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| Ausführung: | 3-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | 2xER 16 A UT achsversetzt, 1x schaftmit. |

8 050 44 011

Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.810 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig in Kurzbauweise |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 20 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 050 44 018 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.830 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 019 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT



| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

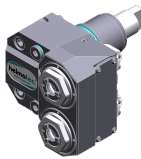
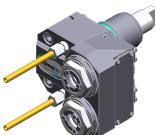

8 050 44 021 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.770 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig in Kurzbauweise |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 024 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.840 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

| | | |
|---|---|------------------------------|
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 050 44 069 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 050 44 070 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.150 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 050 44 071 | Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 053 44 068 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 053 44 070 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 053 44 071 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 068 44 000 | Winkel-Wirbelkopf HW 46 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HW 46 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | ohne Plattenträger |
| | Mittenmaß [mm]: | 63 |
| 8 200 03 011 | Abdeckplatte | |
| | Gewicht [kg]: | 0.214 |
| | Schafttyp: | BMT |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-------------------------------|
| 8 202 10 005 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 209 48 001 | Adapter für Messtaster Renishaw RLP | |
| | Gewicht [kg]: | 0.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Kühlmittel: | kein |
| 8 224 11 012 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.920 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 013 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.890 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide Mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 014 | Drehstahlhalter Vkt. 3/4" | |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 015 | Abstechhalter Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 0.900 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|----------------------------------|
| 8 224 12 008 | Abstechhalter SH 26 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.010 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 26 |
| | Ausführung: | Spannschaft revolvermässig |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 12 009 | Abstechhalter SH 26 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.120 |
| | Einsatz für: | für Stechschwert 26 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 13 006 | Abstechhalter SH 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.800 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 14 007 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 14 008 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 1.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 14 017 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | kurz |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 224 14 024



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK

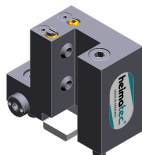
Gewicht [kg]: 1.970
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Vkt. 20
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

8 224 14 030

Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK

Gewicht [kg]: 1.700
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
 Vkt. 3/4" (19,05mm)
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

8 225 11 006



Abstechhalter Vkt. 20

Gewicht [kg]: 0.900
 Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge
 Ausführung: Schneide seitlich am Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Kühlmittel: EK

8 225 11 007

Abstechhalter Vkt. 20

Gewicht [kg]: 0.900
 Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge
 Ausführung: Schneide mitte Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Kühlmittel: EK

8 225 11 008

Abstechhalter Vkt. 3/4"


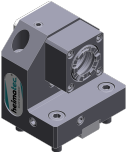

Gewicht [kg]: 0.910
 Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge
 Ausführung: Schneide seitlich am Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
 Kühlmittel: EK

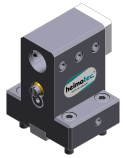
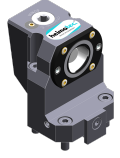
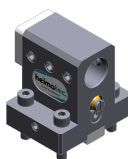

8 229 15 006



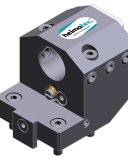



Aufnahmehalter C 3 IK

Gewicht [kg]: 1.880
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: rechts
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge prüfen! |
| | Achsversatz [mm]: | 45 |
| 8 240 15 007 | Halter für Wendepplattenbohrer 16 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 011 | Spannzangenhalter ER 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 240 15 024 | Spannzangenhalter ER 25 AX UT | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 025 | Spannzangenhalter ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 240 15 042 | Aufnahmehalter C 3 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 240 15 043 | Aufnahmehalter C 3 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |

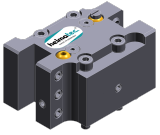
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---|
| | Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]: | IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten 70 |
| 8 240 16 007 | Bohrstangenhalter Ø 20 | |
|  | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.130 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 20 IK/EK 75 |
| 8 240 16 068 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: Mittenmaß [mm]: | 180° umsetzbar zurückgesetzt; rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 IK 100 Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75 |
| 8 240 17 009 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 1.740 Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 60 |
| 8 240 17 020 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 75 |
| 8 240 17 029 | Bohrstangenhalter Ø 1" | |
| | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 1" (25,4mm) IK/EK 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|------------------------------------|------------------------------------|
| 8 240 17 083 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar Sonder |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 240 17 086 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 025 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme vor Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 027 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 240 18 048 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 " | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.750 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 240 18 052 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 " | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 076 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 244 11 003 | Plandrehhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.550 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 244 11 006 | Plandrehhalter Vkt. 3/4" | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 249 15 008 | Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 249 15 014 | Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen!; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 251 11 004



Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20

Gewicht [kg]: 3.250
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Einsatz für: rechtsschneidende Wzge
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
Kühlmittel: Vkt. 20
EK

8 251 11 005

Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 16

Gewicht [kg]: 3.360
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Vkt. 16
Kühlmittel: EK

8 251 11 008

Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"

Gewicht [kg]: 3.240
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
Kühlmittel: Vkt. 3/4" (19,05mm)
EK

8 251 13 020



Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4" IK

Gewicht [kg]: 2.280
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
Kühlmittel: Vkt. 3/4" (19,05mm)
IK/EK
Druck max [bar]: 100
Hinweis: Keilleiste

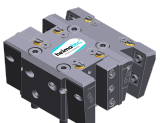
8 251 13 025



Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4"

Gewicht [kg]: 2.100
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
Kühlmittel: Vkt. 3/4" (19,05mm)
EK

8 251 13 026





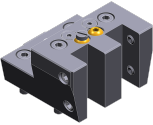
Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK



Gewicht [kg]: 3.400
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4"
Vkt. 3/4"
Vkt. 3/4"
Vkt. 3/4"

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-------------------------|
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 251 14 008 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.660 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 14 010 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.390 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 14 014 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 3.690 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 14 076 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 251 14 077 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.270 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---|
| 8 251 14 099 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: | 3.140 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste |
| | Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: | |
| 8 251 14 106 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: | 2.160 BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste |
| | Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: | |
| 8 251 14 107 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK | |
|  | Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: | Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste |
| | Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: | |
| 8 251 15 036 | Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK | |
|  | Gewicht [kg]: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: | 2.340 rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 - 15° IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten 45 |
| | Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]: | |
| 8 253 14 005 | Mehrfach-Spannzangenhalter ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: | 3.800 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 ER 16 A - u-tec/2x ER 16 A - u-tec - 15° ER 16 A - u-tec/2x ER 16 A - u-tec - 15° |
| | Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | IK/EK 75 |

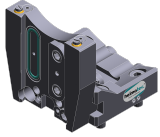
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 253 15 002 | Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.680 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 253 15 004 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.330 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 56/80 |
| 8 253 15 020 | Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.450 |
| | Ausführung: | zurückgesetzt, rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 253 17 020 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.290 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 253 17 033 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 3.270 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | | Ø 1" (25,4mm) - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-------------------------|
| 8 253 17 037 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.590 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 254 11 000 | Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.370 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 - 15° |
| | | Vkt. 20 - 15° |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 254 11 001 | Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 12 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.820 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 254 14 000 | Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.580 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 259 11 002 | Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| 8 259 15 015 | Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK | |
|  | Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]: | 5.880 Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten! 70 |
| 8 259 19 005 | Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 3.980 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 75 |
| 8 261 18 006 | Stahlhalter für Zentriereinsatz | |
|  | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]: | 2.600 180° umsetzbar BMT Zentriernut b 20 Ø 32 EK Preis ohne Zentrierspitze 60 |
| 8 320 12 007 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: | 1.230 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 IK/EK 70 |
| 8 320 12 008 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: | 1.380 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 IK/EK 70 Spannschaft innenliegend |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 320 13 003



Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

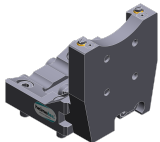
Gewicht [kg]: 1.300
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 70

8 320 13 013

Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

Gewicht [kg]: 1.580
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 70
Hinweis: mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit

8 320 13 014



Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

Gewicht [kg]: 1.490
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 70
Hinweis: Spannschaft innenliegend

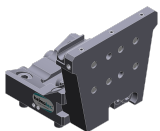
8 320 13 032



Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

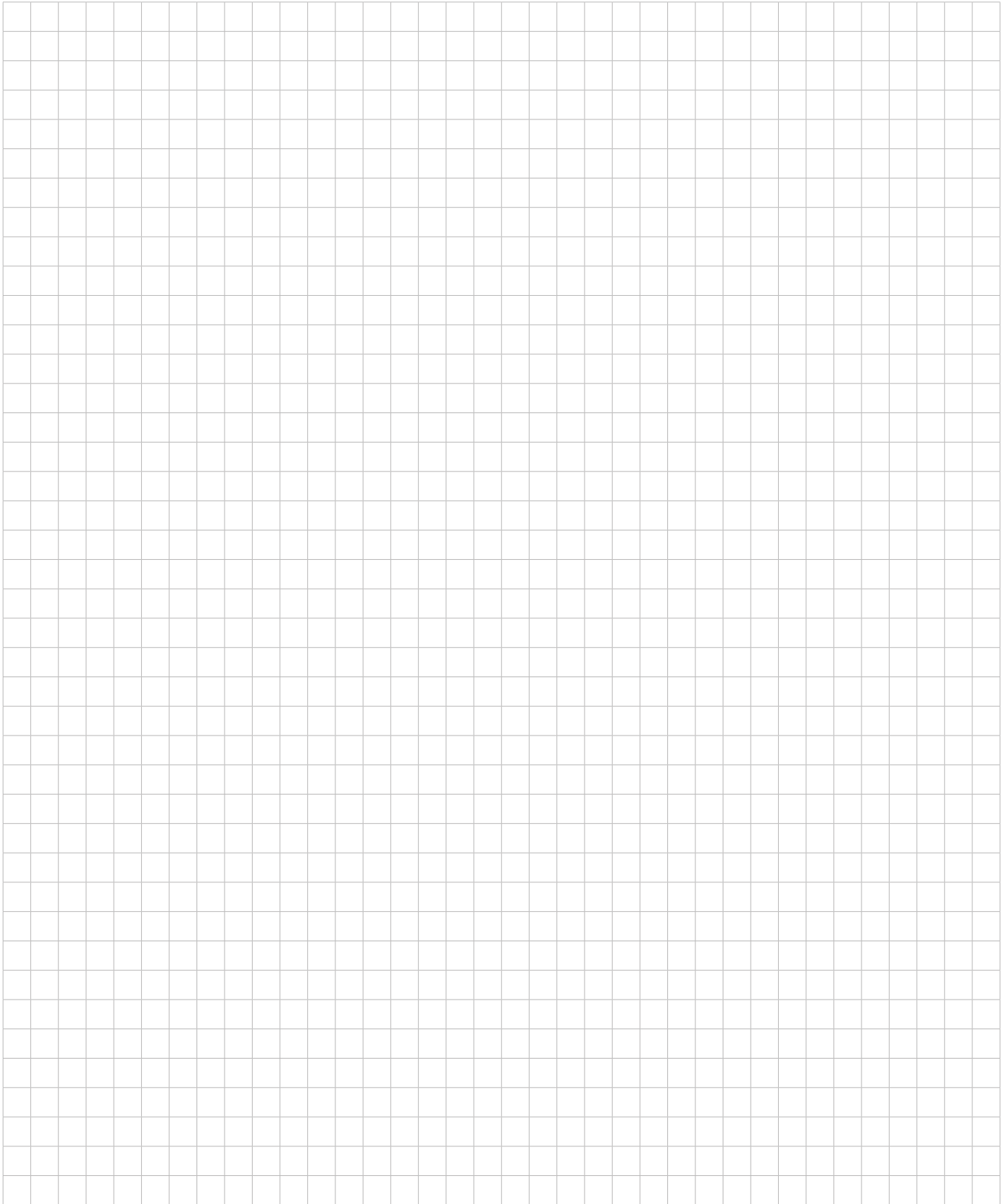
Gewicht [kg]: 1.430
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 70
Hinweis: Spannschaft innenliegend; Schwert durchsteckbar

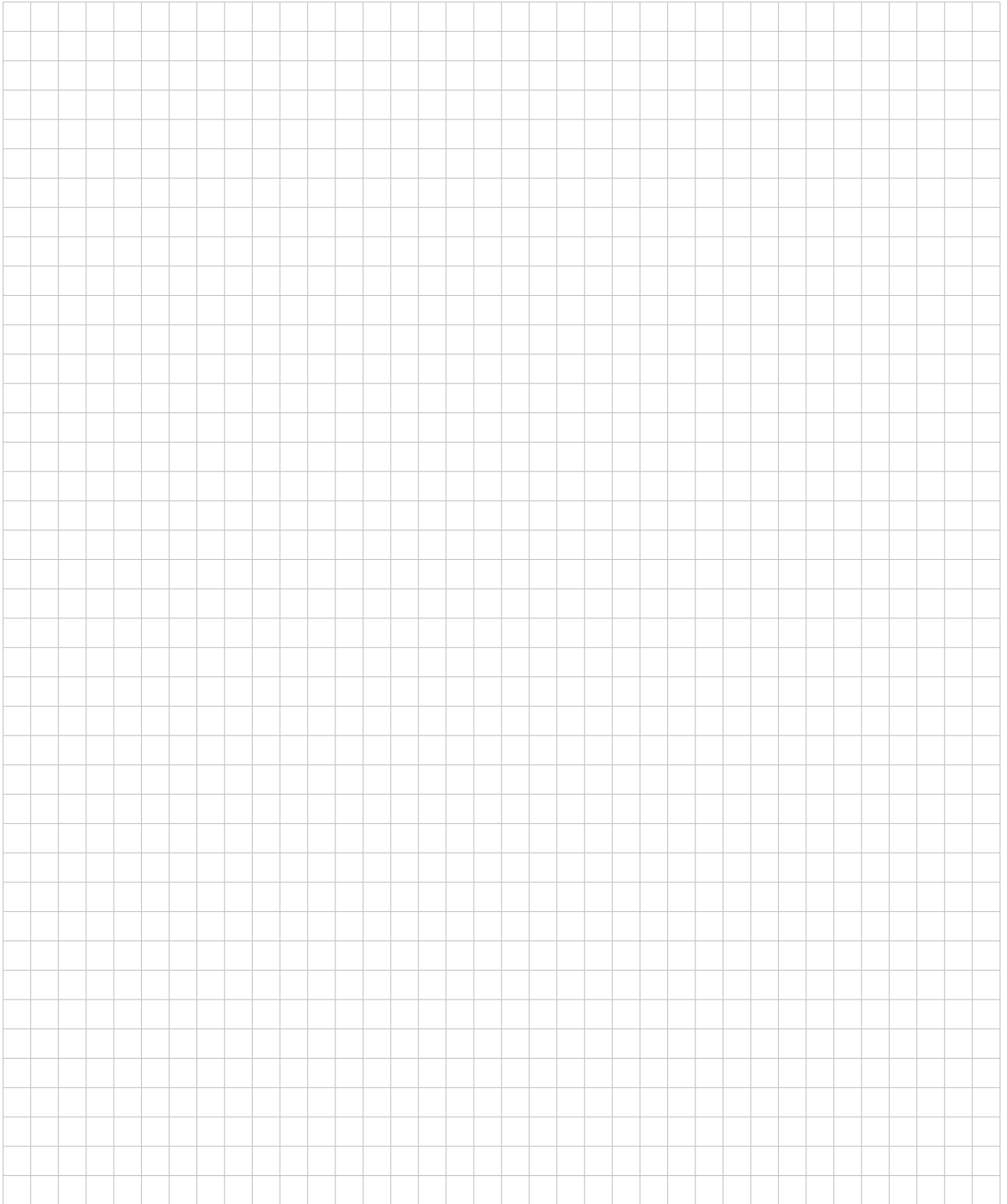
8 320 19 008



Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK

Gewicht [kg]: 1.500
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Schafttyp: BMT
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme:  System 845
Kühlmittel: IK
Druck max [bar]: 70
Hinweis: Spannschaft innenliegend





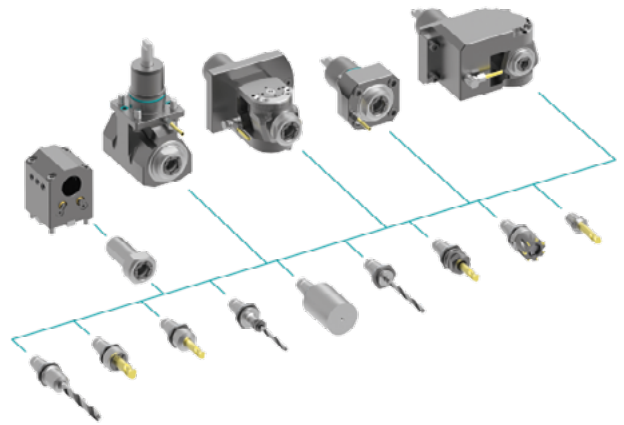
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



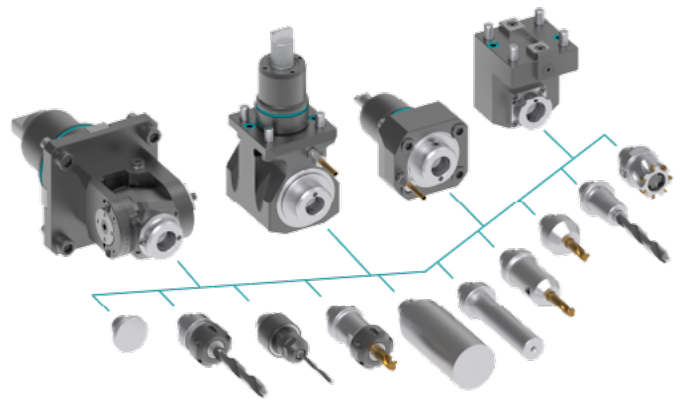
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



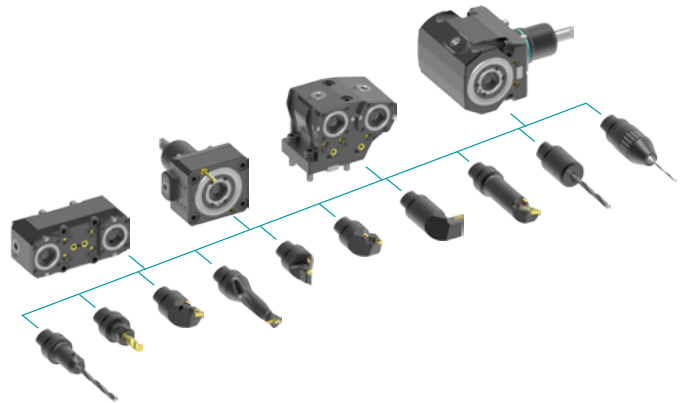
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>