

Gildemeister  
**CTX 200 E V5**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

<p><b>8 010 14 019</b></p> 	<p><b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b></p> <p>Gewicht [kg]: 1.150            Werkzeugantrieb: DIN 5480            Schaftgröße [mm]: 20.00            Schafttyp: VDI            Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec            Übersetzung [i]: 1:1            Drehmoment max [Nm]: 16            Drehzahl max [1/min]: 6000            Drehrichtung: gleich            Kühlmittel: EK</p>
<p><b>8 010 14 023</b></p> 	<p><b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK Luft</b></p> <p>Werkzeugantrieb: DIN 5480            Schaftgröße [mm]: 20.00            Schafttyp: VDI            Werkzeugaufnahme: ER 20            Übersetzung [i]: 1:1            Drehmoment max [Nm]: 16            Drehzahl max [1/min]: 6000            Drehrichtung: gleich            Kühlmittel: IK-Luft            Druck max [bar]: 10</p>
<p><b>8 011 14 006</b></p>	<p><b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b></p> <p>Gewicht [kg]: 1.600            Werkzeugantrieb: DIN 5480            Schaftgröße [mm]: 20.00            Schafttyp: VDI            Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16            Übersetzung [i]: 1:1            Drehmoment max [Nm]: 16            Drehzahl max [1/min]: 6000            Drehrichtung: gleich            Kühlmittel: EK</p>
<p><b>8 013 14 000</b></p>	<p><b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX</b></p> <p>Gewicht [kg]: 2.300            Werkzeugantrieb: DIN 5480            Schaftgröße [mm]: 20.00            Schafttyp: VDI            Werkzeugaufnahme: ER 16 A            Übersetzung [i]: 1:2            Drehmoment max [Nm]: 6            Drehzahl max [1/min]: 12000            Drehrichtung: gleich            Kühlmittel: EK</p>
<p><b>8 030 14 022</b></p>	<p><b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20</b></p> <p>Gewicht [kg]: 1.920            Ausführung: links            Werkzeugantrieb: DIN 5480            Schaftgröße [mm]: 20.00            Schafttyp: VDI            Werkzeugaufnahme: ER 20            Übersetzung [i]: 1:1            Drehmoment max [Nm]: 10</p>

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 14 024</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 14 026</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 14 028</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6,5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 14 030</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	2.160
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	4
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 14 032</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	4
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 14 034</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>	
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 14 039</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 033 14 020</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>	
	Ausführung:	Links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 039 14 004</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.280
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20

Gildemeister  
CTX 200 E V5

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>