

Nakamura  
**WY-100**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

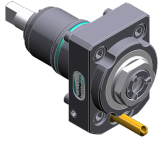
**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 44 052

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**



Gewicht [kg]: 1.400  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 44 055

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT**



Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 44 056

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 1.440  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung


8 010 44 071


**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14**


Gewicht [kg]: 1.640  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 14  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

<b>8 010 44 085</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Hochdruckausführung

<b>8 010 44 091</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	1.530
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

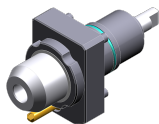
<b>8 010 44 092</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

<b>8 010 44 093</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 45 081



**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16**

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 45 082

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK**

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 45 160

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	1.530
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung

8 010 45 170





**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK**

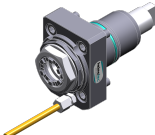
Gewicht [kg]:	1.550
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

**8 010 45 191** **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

**8 010 45 192** **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**  
  
 Gewicht [kg]: 1.800  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

**8 010 45 193** **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**  
  
 Gewicht [kg]: 2.340  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Kombilagerung; Trockenlauf möglich

**8 010 45 208** **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**  
  
 Gewicht [kg]: 1.500  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 45 209

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 1.750  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25

8 010 45 210

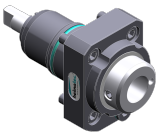
**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 1.980  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 15000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 46 149

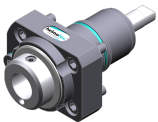
**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**



Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 46 277

**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**



Gewicht [kg]: 1.400  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 4  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 46 323

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20**



Gewicht [kg]: 1.940  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

8 011 44 017

**Axial-Fräskopf Kombidorn 16**



Gewicht [kg]: 1.560  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 44 018

**Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"**





Gewicht [kg]: 1.480  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 011 45 024

**Axial-Fräskopf Kombidorn 22**



Gewicht [kg]: 1.620  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 011 45 033</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 1"</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 013 43 001</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11</b>	
	Gewicht [kg]:	1.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	2,5
	Drehzahl max [1/min]:	48000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 44 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	1.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 44 003</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 019 44 014</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.860
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 017</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2</b>	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 040</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 050</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.830
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 052</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.530
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 108</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 109</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 124</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.470
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 019 44 138



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]:	3.120
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	20000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
Achsversatz [mm]:	34,5

8 030 44 060

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	60

8 030 44 065

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**

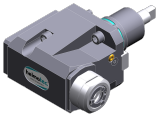
Gewicht [kg]:	4.360
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	68,5

8 030 44 067



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.000
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 44 068</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 44 069</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 030 44 070</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 030 44 083</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Umsetzbarkeit prüfen !
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 44 172 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.360
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	68,5

**8 030 44 173 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	4.380
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	68,5

**8 030 44 179 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 44 180 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	4.300
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 44 214 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.750
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen !
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 44 225 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT**



Gewicht [kg]:	3.830
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	60

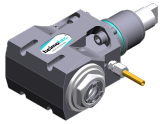
**8 030 44 226 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	4.250
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 030 44 237

**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT**



Gewicht [kg]:	3.880
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	60

8 030 44 238

**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK**



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	60

8 030 45 158

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.520
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	72

8 030 45 218

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	5.040
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	Sonder
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr. Bezeichnung

Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 72

**8 030 45 326 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!  
 Mittenmaß [mm]: 58

**8 030 45 328 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 4.537  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 75


**8 030 45 540 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**





Gewicht [kg]: 4.190  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 8000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 60

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------




<b>8 030 45 560</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60

<b>8 030 45 574</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60

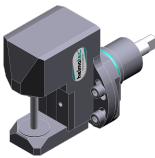
<b>8 030 45 575</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60

<b>8 030 45 609</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

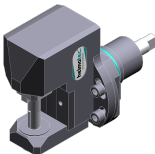
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 45 610</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 266</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 267</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 337</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 46 503</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 504</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.790
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 031 40 000</b>	<b>Winkel-Fräskopf Dorn 5</b>	
	Gewicht [kg]:	2.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit auswechselbarem Fräsdorn
	Mittenmaß [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 031 44 032</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 031 44 046</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 031 45 040</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	4.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 037 41 000</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 8
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	78

Artikel-Nr. Bezeichnung

**8 037 42 000 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10**  
 Gewicht [kg]: 5.020  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 10  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: kein  
 Mittenmaß [mm]: 78

**8 037 43 003 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13**  
  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 13  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: kein  
 Mittenmaß [mm]: 78

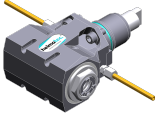
**8 037 44 012 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16**  
 Gewicht [kg]: 5.300  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 16  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: kein  
 Mittenmaß [mm]: 78

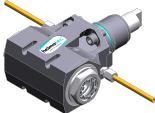
**8 039 44 032 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**  
 Gewicht [kg]: 3.780  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Ausführung: doppelspindlig  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 16  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich/ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 60



Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

<b>8 039 44 058</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	4.690
	Gewicht [kg]:	180° umsetzbar
	Zusatzbezeichnung:	Haupt- und Gegenspindel
	Einsatz für:	doppelspindlig
	Ausführung:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 16 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:2
	Übersetzung [i]:	8
	Drehmoment max [Nm]:	16000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich/ungleich
	Drehrichtung:	EK
	Kühlmittel:	verstärkte Lagerung
	Hinweis:	68,5
	Mittenmaß [mm]:	

<b>8 039 44 059</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	4.660
	Gewicht [kg]:	180° umsetzbar
	Zusatzbezeichnung:	Haupt- und Gegenspindel
	Einsatz für:	doppelspindlig
	Ausführung:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 16 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:3
	Übersetzung [i]:	6
	Drehmoment max [Nm]:	20000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich/ungleich
	Drehrichtung:	EK
	Kühlmittel:	verstärkte Lagerung
	Hinweis:	68,5
	Mittenmaß [mm]:	

<b>8 039 44 094</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>	4.140
	Gewicht [kg]:	180° umsetzbar
	Zusatzbezeichnung:	doppelspindlig
	Ausführung:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 20 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:1
	Übersetzung [i]:	32
	Drehmoment max [Nm]:	12000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich/ungleich
	Drehrichtung:	EK
	Kühlmittel:	verstärkte Lagerung
	Hinweis:	60
	Mittenmaß [mm]:	

<b>8 039 45 009</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	4.080
	Gewicht [kg]:	180° umsetzbar
	Zusatzbezeichnung:	doppelspindlig
	Ausführung:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 040 43 003</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	3.550
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67
<b>8 040 44 025</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2</b>	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67
<b>8 040 44 031</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67
<b>8 040 44 110</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	58

**8 040 44 111 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	3.040
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	58

**8 040 44 116 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT**



Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	20000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	58

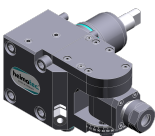

**8 040 44 117 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK**



Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	20000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	58

**8 043 43 000 Schwenkkopf + 90° verst ER11 AX**

Gewicht [kg]:	4.040
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	180° umsetzbar
Mittenmaß [mm]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	72
<b>8 043 43 001</b>	<b>Schwenkkopf +155° verst ER11 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	74
<b>8 043 43 004</b>	<b>Schwenkkopf +155° verst ER11 AX IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.500
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	74
<b>8 043 44 001</b>	<b>Schwenkkopf + 90° verstab ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	72
<b>8 043 44 051</b>	<b>Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	180° umsetzbar
Mittenmaß [mm]:	25
Achsversatz [mm]:	50

**8 043 44 052 Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UTIK**




Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	180° umsetzbar
Mittenmaß [mm]:	25
Achsversatz [mm]:	50

**8 050 44 010 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**

Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	3-spindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	2xER 16 A UT achsversetzt, 1x schaftmit.

**8 050 44 011 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**

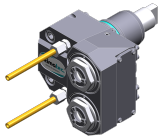
Gewicht [kg]:	3.810
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Ausführung:	2-spindlig in Kurzbauweise
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	20
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 050 44 018</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.830
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 050 44 019</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 050 44 021</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.770
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig in Kurzbauweise
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 050 44 024</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.840
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Achsversatz [mm]: 50

8 050 44 069



**Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]: 4.060  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Ausführung: 2-spindlig  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Achsversatz [mm]: 50

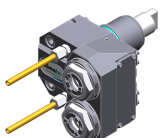
8 050 44 070



**Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 4.150  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Achsversatz [mm]: 50

8 050 44 071



**Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT**

Gewicht [kg]: 4.160  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Achsversatz [mm]: 50

8 053 44 068



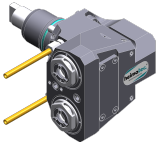
**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Ausführung: 2-spindlig  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000

Artikel-Nr. Bezeichnung

Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Druck max [bar]: 140  
Mittenmaß [mm]: 60

**8 053 44 070 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**



Gewicht [kg]: 5.600  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Ausführung: 2-spindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 44.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:2  
Drehmoment max [Nm]: 16/Sp  
Drehzahl max [1/min]: 24000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Mittenmaß [mm]: 60

**8 053 44 071 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK**



Gewicht [kg]: 5.600  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Ausführung: 2-spindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 44.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:2  
Drehmoment max [Nm]: 16/Sp  
Drehzahl max [1/min]: 24000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 140  
Mittenmaß [mm]: 60

**8 068 44 000 Winkel-Wirbelkopf HW 46**



Gewicht [kg]: 4.960  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 44.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: HW 46  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 16  
Drehzahl max [1/min]: 8000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: kein  
Hinweis: ohne Plattenträger  
Mittenmaß [mm]: 63

**8 200 03 011 Abdeckplatte**

Gewicht [kg]: 0.214  
Schafttyp: BMT

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 202 10 005</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 209 48 001</b>	<b>Adapter für Messtaster Renishaw RLP</b>	
	Gewicht [kg]:	0.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Kühlmittel:	kein
<b>8 224 11 012</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	0.920
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 11 013</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	0.890
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide Mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 11 014</b>	<b>Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 11 015</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	0.900
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 12 008</b>	<b>Abstechhalter SH 26</b>	
	Gewicht [kg]:	1.010
	Einsatz für:	Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft revolvermässig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 12 009</b>	<b>Abstechhalter SH 26</b>	
	Gewicht [kg]:	1.120
	Einsatz für:	für Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 13 006</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	0.800
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 007</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 008</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 017</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 224 14 024



**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK**

Gewicht [kg]: 1.970  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20  
 Vkt. 20  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Keilleiste

8 224 14 030

**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK**

Gewicht [kg]: 1.700  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Keilleiste

8 225 11 006



**Abstechhalter Vkt. 20**

Gewicht [kg]: 0.900  
 Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge  
 Ausführung: Schneide seitlich am Revolver  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20  
 Kühlmittel: EK

8 225 11 007

**Abstechhalter Vkt. 20**

Gewicht [kg]: 0.900  
 Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge  
 Ausführung: Schneide mitte Revolver  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20  
 Kühlmittel: EK

8 225 11 008

**Abstechhalter Vkt. 3/4"**


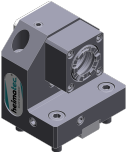

Gewicht [kg]: 0.910  
 Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge  
 Ausführung: Schneide seitlich am Revolver  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Kühlmittel: EK

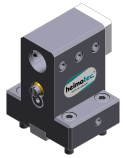
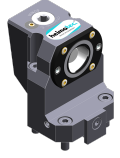
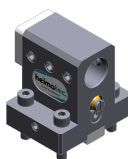

8 229 15 006







**Aufnahmehalter C 3 IK**

Gewicht [kg]: 1.880  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Ausführung: rechts  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge prüfen!
	Achsversatz [mm]:	45
<b>8 240 15 007</b>	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 16 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 15 011</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	1.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 15 024</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 15 025</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 15 042</b>	<b>Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 240 15 043</b>	<b>Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3

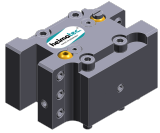
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten 70
<b>8 240 16 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	2.130 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 20 IK/EK 75
<b>8 240 16 068</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar zurückgesetzt; rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 IK 100 Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75
<b>8 240 17 009</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	1.740 Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 60
<b>8 240 17 020</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 75
<b>8 240 17 029</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 1" (25,4mm) IK/EK 75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 17 083</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar Sonder
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 17 086</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 025</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.610
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme vor Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 027</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 18 048</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "</b>	
	Gewicht [kg]:	2.750
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 18 052</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "</b>	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 076</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 244 11 003</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 244 11 006</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 249 15 008</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 249 15 014</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen!; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 251 11 004



**Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20**

Gewicht [kg]: 3.250  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Einsatz für: rechtsschneidende Wzge  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20  
 Vkt. 20  
 Kühlmittel: EK

8 251 11 005

**Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 16**

Gewicht [kg]: 3.360  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 16  
 Kühlmittel: EK

8 251 11 008

**Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"**

Gewicht [kg]: 3.240  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Kühlmittel: EK

8 251 13 020



**Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4" IK**

Gewicht [kg]: 2.280  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Keilleiste

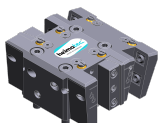
8 251 13 025



**Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4"**

Gewicht [kg]: 2.100  
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Vkt. 3/4" (19,05mm)  
 Kühlmittel: EK

8 251 13 026

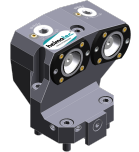



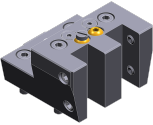
**Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK**



Gewicht [kg]: 3.400  
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
 Schafttyp: BMT  
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4"  
 Vkt. 3/4"  
 Vkt. 3/4"  
 Vkt. 3/4"

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 251 14 008</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 010</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.390
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 014</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.690
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 076</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.620
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 251 14 077</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.270
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 14 099</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.140 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	
<b>8 251 14 106</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	2.160 BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	
<b>8 251 14 107</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK</b>	
	Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	
<b>8 251 15 036</b>	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	2.340 rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 - 15° IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten 45
	Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	
<b>8 253 14 005</b>	<b>Mehrfach-Spannzangenhalter ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.800 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 ER 16 A - u-tec/2x ER 16 A - u-tec - 15° ER 16 A - u-tec/2x ER 16 A - u-tec - 15°
	Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	IK/EK 75

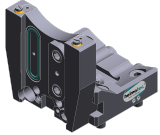
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 253 15 002</b>	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.680
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 253 15 004</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
		Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/80
<b>8 253 15 020</b>	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.450
	Ausführung:	zurückgesetzt, rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 253 17 020</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 253 17 033</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm) - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 253 17 037</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.590
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 254 11 000</b>	<b>Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20 - 15°
		Vkt. 20 - 15°
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 254 11 001</b>	<b>Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 12</b>	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
		Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
<b>8 254 14 000</b>	<b>Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 259 11 002</b>	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.080
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 259 15 015</b>	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:  Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	5.880 Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten! 70
<b>8 259 19 005</b>	<b>Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:  Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	3.980 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 75
<b>8 261 18 006</b>	<b>Stahlhalter für Zentriereinsatz</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	2.600 180° umsetzbar BMT Zentriernut b 20 Ø 32 EK Preis ohne Zentrierspitze 60
<b>8 320 12 007</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]:	1.230 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 IK/EK 70
<b>8 320 12 008</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	1.380 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 IK/EK 70 Spannschaft innenliegend

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 320 13 003



**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

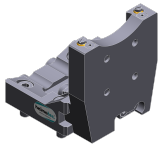
Gewicht [kg]: 1.300  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Schafttyp: BMT  
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 70

8 320 13 013

**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

Gewicht [kg]: 1.580  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Schafttyp: BMT  
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 70  
Hinweis: mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit

8 320 13 014



**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

Gewicht [kg]: 1.490  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Schafttyp: BMT  
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 70  
Hinweis: Spannschaft innenliegend

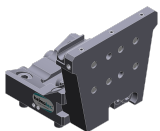
8 320 13 032



**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

Gewicht [kg]: 1.430  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Schafttyp: BMT  
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 70  
Hinweis: Spannschaft innenliegend; Schwert durchsteckbar

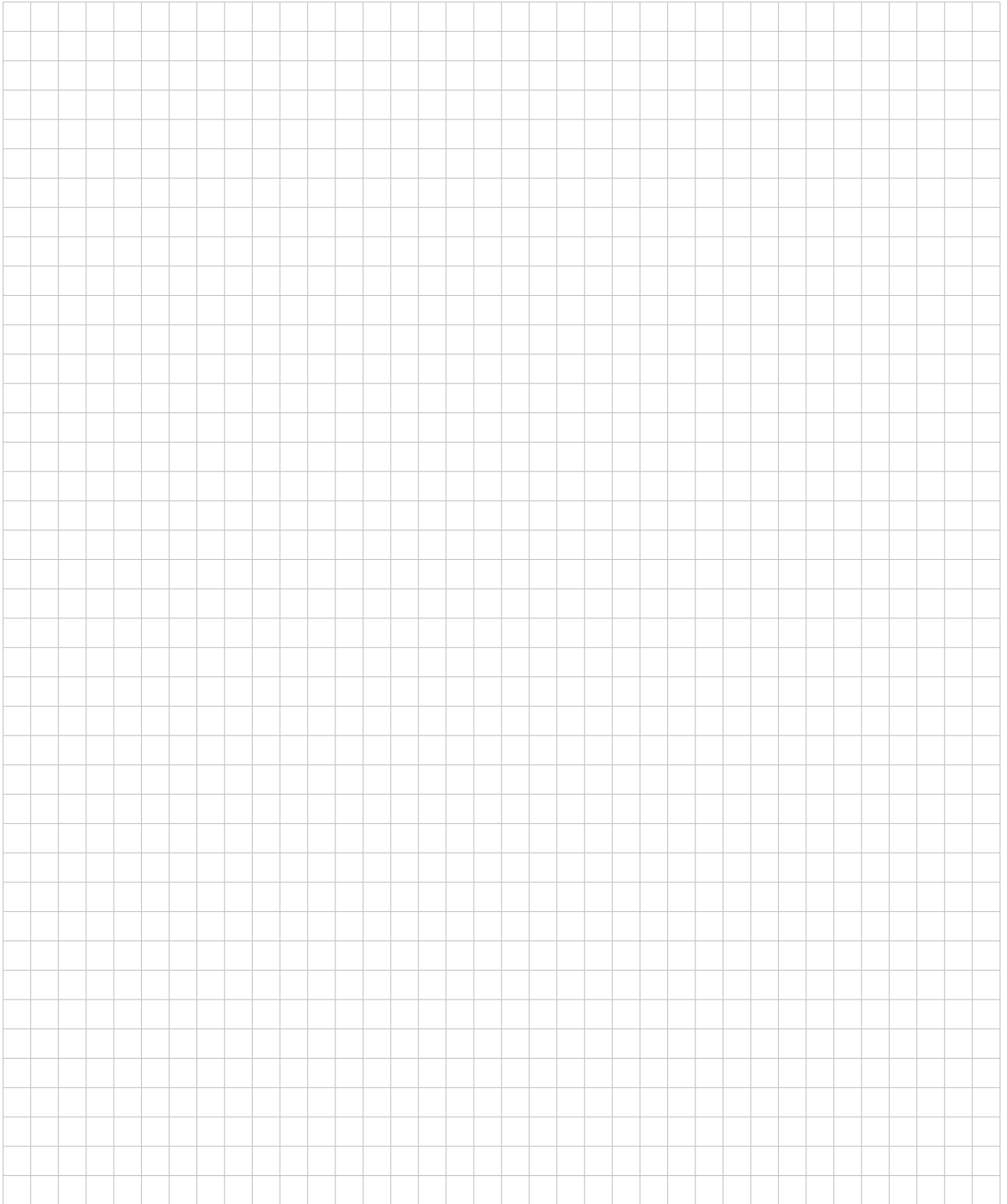
8 320 19 008



**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**

Gewicht [kg]: 1.500  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Schafttyp: BMT  
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20  
Werkzeugaufnahme:  System 845  
Kühlmittel: IK  
Druck max [bar]: 70  
Hinweis: Spannschaft innenliegend





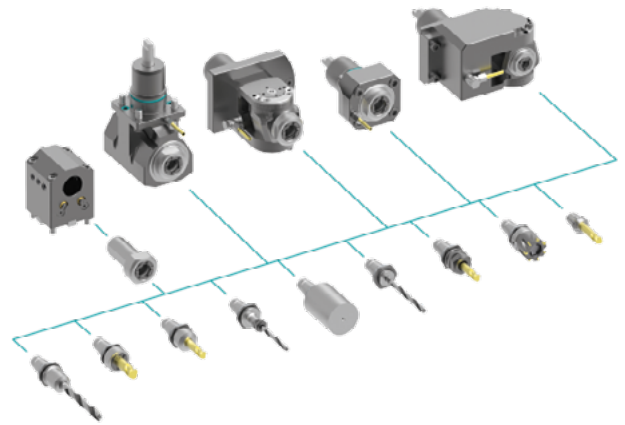
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



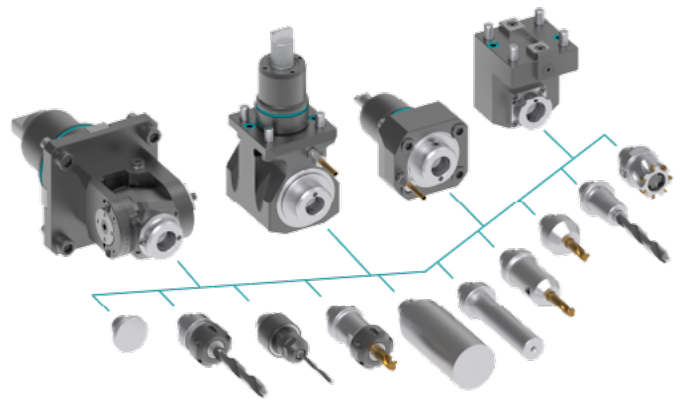
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



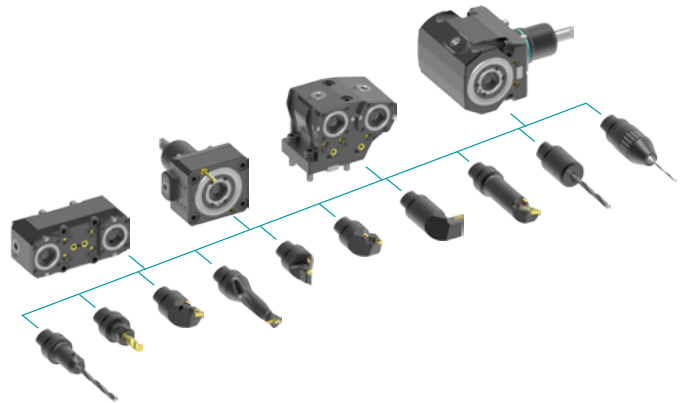
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>