

Gildemeister
CTX 200 Serie 2
- VDI 30



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide




Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

| N° d'article | Désignation |
|---|--|
| 8 010 24 036 | Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 14 |
|  | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 14 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p> |
| 8 010 24 040 | Tête de perçage et de fraisage axiale C 12 |
| | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: DIN 6388 - C 12 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p> |
| 8 010 24 055 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 |
| | <p>Poids [kg]: 1.900 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p> |
| 8 010 25 000 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 |
|  | <p>Poids [kg]: 1.480 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p> |
| 8 010 25 006 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int |
|  | <p>Poids [kg]: 1.630 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext</p> |

N° d'article Désignation

Pression max [bar]: 25
Remarque: round boîtier Ø 68

8 010 25 018



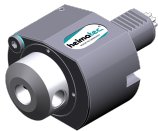
Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int air
Poids [kg]: 1.910
Entraînement d'outil: DIN 5482
Taille du cylindre [mm]: 30.00
Type d'arbre: VDI
Interface de broche: ER 25
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 16
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: identique
Lubrification: IC air
Pression max [bar]: 10

8 010 25 042



Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int
Poids [kg]: 1.710
Entraînement d'outil: DIN 5482
Taille du cylindre [mm]: 30.00
Type d'arbre: VDI
Interface de broche: ER 25
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 25
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: identique
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 25
Remarque: round boîtier Ø 68

8 010 25 043



Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 16 int
Entraînement d'outil: DIN 5482
Taille du cylindre [mm]: 30.00
Type d'arbre: VDI
Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 16
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: identique
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 25

8 010 25 061

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25
Poids [kg]: 3.400
Version: Special
Entraînement d'outil: DIN 5482
Taille du cylindre [mm]: 30.00
Type d'arbre: VDI
Interface de broche: ER 25
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 16
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: identique
Lubrification: EXT
Remarque: roulements renforcés, extended boîtier

N° d'article Désignation

8 010 25 132

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT



Poids [kg]: 1.660
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: ER 25 A - u-tec
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 16
 Vitesse max [1/min]: 8000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: EXT
 Remarque: round boîtier ø 68; roulements renforcés

8 010 26 002

Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20



Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 16
 Vitesse max [1/min]: 6000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: EXT
 Remarque: round boîtier Ø 68, roulements renforcés

8 010 26 011

Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int



Poids [kg]: 1.640
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: HT 4
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 16
 Vitesse max [1/min]: 6000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: Int/ext
 Pression max [bar]: 25
 Remarque: round boîtier ø 68

8 010 26 016

Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4



Poids [kg]: 1.410
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: HT 4
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 25
 Vitesse max [1/min]: 6000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: EXT

N° d'article Désignation

8 010 26 021

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int



| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Poids [kg]: | 2.800 |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| Type d'arbre: | VDI |
| Interface de broche: | ER 32 |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| Couple max [Nm]: | 16 |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| Sens de rotation: | identique |
| Lubrification: | Int/ext |
| Pression max [bar]: | 25 |
| Remarque: | roulements renforcés |

8 010 26 028

Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 IC air



| | |
|----------------------------------|-----------|
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| Type d'arbre: | VDI |
| Interface de broche: | HT 4 |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| Couple max [Nm]: | 16 |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| Sens de rotation: | identique |
| Lubrification: | IC air |
| Pression max [bar]: | 10 |

8 011 24 000

Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16

| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Poids [kg]: | 1.940 |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| Type d'arbre: | VDI |
| Interface de broche: | Arbre de fraisage combiné 16 |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| Couple max [Nm]: | 16 |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| Sens de rotation: | identique |
| Lubrification: | EXT |

8 011 25 004

Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22

| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| Type d'arbre: | VDI |
| Interface de broche: | Arbre de fraisage combiné 22 |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| Couple max [Nm]: | 16 |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| Sens de rotation: | identique |
| Lubrification: | EXT |
| Remarque: | roulements renforcés |

8 011 26 000

Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 27

| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Poids [kg]: | 2.480 |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| Type d'arbre: | VDI |
| Interface de broche: | Arbre de fraisage combiné 27 |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| | Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés |
| 8 013 24 003 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 AX int |
| | Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 A Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: identique Lubrification: IC air Pression max [bar]: 10 |
| 8 013 24 005 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 AS |
| | Poids [kg]: 3.620 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 A Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 6 Vitesse max [1/min]: 15500 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |
| 8 013 24 016 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 AX int |
| | Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 A Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 |
| 8 013 25 000 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 |
| | Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés |

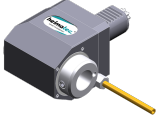
| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 013 26 000 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 4:1 Couple max [Nm]: 64 Vitesse max [1/min]: 1000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés |
| 8 014 26 000 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 27 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 27 Rapport de démultiplication [i]: 4:1 Couple max [Nm]: 64 Vitesse max [1/min]: 1000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés |
| 8 019 24 030 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16 Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 019 24 035 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 int Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 6 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 019 25 002 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 019 25 013 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 019 25 014 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int Poids [kg]: 4.060 Notation: désaxé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 019 25 015 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 019 25 019 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 030 24 010 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 Poids [kg]: 2.500 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 030 24 026 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 int Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Lubrification: INT Remarque: IC for air |
| 8 030 24 043 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 int Poids [kg]: 2.760 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 030 24 104 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 |

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|---|------------------------|
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 25 001 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 2.550 |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 25 020 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int | |
| | Poids [kg]: | 2.950 |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 25 043 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16 int | |
| | Poids [kg]: | 3.180 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Weldon (DIN 1835 b) 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 25 044 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 3.420 |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 2:1 |
| | Couple max [Nm]: | 32 |
| | Vitesse max [1/min]: | 3000 |

| N° d'article | Désignation | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|--------|----------------|-------|--------------------------|----------|--------------------------|-------|---------------|-----|----------------------|-----------------|----------------------------------|-----|------------------|----|----------------------|------|-------------------|--------|----------------|---------|---------------------|----------------------|--------------------------|----|
| | <table> <tr> <td>Sens de rotation:</td> <td>opposé</td> </tr> <tr> <td>Lubrification:</td> <td>EXT</td> </tr> <tr> <td>Distance au centre [mm]:</td> <td>66</td> </tr> </table> | Sens de rotation: | opposé | Lubrification: | EXT | Distance au centre [mm]: | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sens de rotation: | opposé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lubrification: | EXT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Distance au centre [mm]: | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 030 25 110 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <tr> <td>Poids [kg]:</td> <td>3.980</td> </tr> <tr> <td>Version:</td> <td>right</td> </tr> <tr> <td>Entraînement d'outil:</td> <td>DIN 5482</td> </tr> <tr> <td>Taille du cylindre [mm]:</td> <td>30.00</td> </tr> <tr> <td>Type d'arbre:</td> <td>VDI</td> </tr> <tr> <td>Interface de broche:</td> <td>ER 25</td> </tr> <tr> <td>Rapport de démultiplication [i]:</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>Couple max [Nm]:</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>Vitesse max [1/min]:</td> <td>3000</td> </tr> <tr> <td>Sens de rotation:</td> <td>opposé</td> </tr> <tr> <td>Lubrification:</td> <td>Int/ext</td> </tr> <tr> <td>Pression max [bar]:</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Distance au centre [mm]:</td> <td>66</td> </tr> </table> | Poids [kg]: | 3.980 | Version: | right | Entraînement d'outil: | DIN 5482 | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | Type d'arbre: | VDI | Interface de broche: | ER 25 | Rapport de démultiplication [i]: | 2:1 | Couple max [Nm]: | 32 | Vitesse max [1/min]: | 3000 | Sens de rotation: | opposé | Lubrification: | Int/ext | Pression max [bar]: | 25 | Distance au centre [mm]: | 66 |
| Poids [kg]: | 3.980 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Version: | right | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type d'arbre: | VDI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Interface de broche: | ER 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rapport de démultiplication [i]: | 2:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Couple max [Nm]: | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vitesse max [1/min]: | 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sens de rotation: | opposé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lubrification: | Int/ext | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pression max [bar]: | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Distance au centre [mm]: | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 030 25 285 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <tr> <td>Poids [kg]:</td> <td>2.760</td> </tr> <tr> <td>Version:</td> <td>right</td> </tr> <tr> <td>Entraînement d'outil:</td> <td>DIN 5482</td> </tr> <tr> <td>Taille du cylindre [mm]:</td> <td>30.00</td> </tr> <tr> <td>Type d'arbre:</td> <td>VDI</td> </tr> <tr> <td>Interface de broche:</td> <td>ER 25 A - u-tec</td> </tr> <tr> <td>Rapport de démultiplication [i]:</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>Couple max [Nm]:</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Vitesse max [1/min]:</td> <td>6000</td> </tr> <tr> <td>Sens de rotation:</td> <td>opposé</td> </tr> <tr> <td>Lubrification:</td> <td>EXT</td> </tr> <tr> <td>Remarque:</td> <td>roulements renforcés</td> </tr> <tr> <td>Distance au centre [mm]:</td> <td>54</td> </tr> </table> | Poids [kg]: | 2.760 | Version: | right | Entraînement d'outil: | DIN 5482 | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | Type d'arbre: | VDI | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 | Couple max [Nm]: | 25 | Vitesse max [1/min]: | 6000 | Sens de rotation: | opposé | Lubrification: | EXT | Remarque: | roulements renforcés | Distance au centre [mm]: | 54 |
| Poids [kg]: | 2.760 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Version: | right | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type d'arbre: | VDI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Interface de broche: | ER 25 A - u-tec | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Couple max [Nm]: | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sens de rotation: | opposé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lubrification: | EXT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Remarque: | roulements renforcés | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Distance au centre [mm]: | 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 030 25 290 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <tr> <td>Poids [kg]:</td> <td>2.980</td> </tr> <tr> <td>Version:</td> <td>right</td> </tr> <tr> <td>Entraînement d'outil:</td> <td>DIN 5482</td> </tr> <tr> <td>Taille du cylindre [mm]:</td> <td>30.00</td> </tr> <tr> <td>Type d'arbre:</td> <td>VDI</td> </tr> <tr> <td>Interface de broche:</td> <td>ER 25 A - u-tec</td> </tr> <tr> <td>Rapport de démultiplication [i]:</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>Couple max [Nm]:</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Vitesse max [1/min]:</td> <td>6000</td> </tr> <tr> <td>Sens de rotation:</td> <td>opposé</td> </tr> <tr> <td>Lubrification:</td> <td>Int/ext</td> </tr> <tr> <td>Pression max [bar]:</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>Distance au centre [mm]:</td> <td>54</td> </tr> </table> | Poids [kg]: | 2.980 | Version: | right | Entraînement d'outil: | DIN 5482 | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | Type d'arbre: | VDI | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 | Couple max [Nm]: | 25 | Vitesse max [1/min]: | 6000 | Sens de rotation: | opposé | Lubrification: | Int/ext | Pression max [bar]: | 140 | Distance au centre [mm]: | 54 |
| Poids [kg]: | 2.980 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Version: | right | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type d'arbre: | VDI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Interface de broche: | ER 25 A - u-tec | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Couple max [Nm]: | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sens de rotation: | opposé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lubrification: | Int/ext | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pression max [bar]: | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Distance au centre [mm]: | 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 030 26 021 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 int | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <tr> <td>Poids [kg]:</td> <td>2.910</td> </tr> <tr> <td>Version:</td> <td>right</td> </tr> <tr> <td>Entraînement d'outil:</td> <td>DIN 5482</td> </tr> <tr> <td>Taille du cylindre [mm]:</td> <td>30.00</td> </tr> <tr> <td>Type d'arbre:</td> <td>VDI</td> </tr> <tr> <td>Interface de broche:</td> <td>HT 4</td> </tr> <tr> <td>Rapport de démultiplication [i]:</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>Couple max [Nm]:</td> <td>25</td> </tr> </table> | Poids [kg]: | 2.910 | Version: | right | Entraînement d'outil: | DIN 5482 | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | Type d'arbre: | VDI | Interface de broche: | HT 4 | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 | Couple max [Nm]: | 25 | | | | | | | | | | |
| Poids [kg]: | 2.910 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Version: | right | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entraînement d'outil: | DIN 5482 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taille du cylindre [mm]: | 30.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type d'arbre: | VDI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Interface de broche: | HT 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Couple max [Nm]: | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| N° d'article | Désignation | |
|---|--|------------------------------|
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 26 027 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 | |
|  | Poids [kg]: | 2.520 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 26 136 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX | |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 A |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 2:1 |
| | Couple max [Nm]: | 32 |
| | Vitesse max [1/min]: | 3000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 66 |
| 8 030 26 158 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int | |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 031 24 009 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 | |
| | Poids [kg]: | 2.520 |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Arbre de fraisage combiné 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |

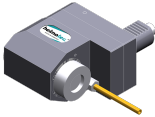
| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| | Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 031 25 000 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Poids [kg]: 3.040 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 031 25 003 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Poids [kg]: 3.900 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 66 |
| 8 033 24 006 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 Poids [kg]: 3.560 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 75 |
| 8 033 24 010 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 int Poids [kg]: 4.000 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: High pressure version Distance au centre [mm]: 75 Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 033 25 001 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 3.640 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 75 Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |
| 8 033 25 003 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 IC air |
| | Poids [kg]: 4.120 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: IC air Pression max [bar]: 10 Distance au centre [mm]: 75 |
| 8 033 25 009 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int |
| | Poids [kg]: 3.960 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 75 Décalage de l'axe [mm]: 34,5 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 033 25 011 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 Poids [kg]: 4.540 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |
| 8 033 25 021 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Distance au centre [mm]: 87 |
| 8 033 25 087 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 3.870 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 75 |
| 8 033 26 000 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 Poids [kg]: 6.460 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 3,012:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |

N° d'article Désignation

8 033 26 006 **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int**
 Notation: reculé
 Version: right
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: ER 32
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 25
 Vitesse max [1/min]: 6000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: Int/ext
 Pression max [bar]: 25
 Remarque: roulements renforcés
 Distance au centre [mm]: 75

8 033 26 029 **Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4**

 Poids [kg]: 3.630
 Notation: reculé
 Version: right
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: HT 4
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 25
 Vitesse max [1/min]: 6000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: EXT
 Distance au centre [mm]: 75

8 033 26 032 **Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 int**
 Poids [kg]: 4.010
 Notation: reculé
 Version: right
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: HT 4
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 25
 Vitesse max [1/min]: 6000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: Int/ext
 Pression max [bar]: 140
 Distance au centre [mm]: 75
 Décalage de l'axe [mm]: 34,5

8 033 26 068 **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32**
 Poids [kg]: 4.220
 Notation: reculé
 Version: right
 Entraînement d'outil: DIN 5482
 Taille du cylindre [mm]: 30.00
 Type d'arbre: VDI
 Interface de broche: ER 32
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 25

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| | <p>Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 75</p> |
| 8 033 27 000 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 1" int |
| | <p>Version: Special Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 1" (25,4mm) Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext</p> |
| 8 034 24 009 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 |
| | <p>Poids [kg]: 4.820 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 87</p> |
| 8 034 25 003 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 |
| | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés</p> |
| 8 037 29 023 | Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-22 |
| | <p>Poids [kg]: 9.280 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage interchangeable Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Prix sans arbre de fraisage</p> |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 037 29 024 | Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-22 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage interchangeable Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Prix sans arbre de fraisage |
| 8 037 29 025 | Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-22 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage interchangeable Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Prix sans arbre de fraisage |
| 8 037 29 034 | Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-22 Poids [kg]: 9.280 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage interchangeable Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Prix sans arbre de fraisage |
| 8 038 24 004 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 Poids [kg]: 4.200 Notation: Axes Y ajustables Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |
| 8 038 24 005 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 30.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 5000 |

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|--|----------------------|
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | Special version |
| 8 038 25 000 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 4.260 |
| | Notation: | Axes Y ajustables |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 5000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 038 25 003 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Notation: | Axes Y ajustables |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 5000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 039 24 010 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 AX | |
| | Poids [kg]: | 5.360 |
| | Notation: | 135° radiale |
| | Version: | Special |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 20 A |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 040 25 027 | Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT | |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 30.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 87 |

Gildemeister
CTX 200 Serie 2 - VDI 30

heimatec®

N° d'article

Désignation

8 210 26 011

Outil de base HT 4 int

Poids [kg]:

1.270

Version:

right

Taille du cylindre [mm]:

30.00

Type d'arbre:

VDI

Interface de broche:

HT 4

Lubrification:

Int/ext

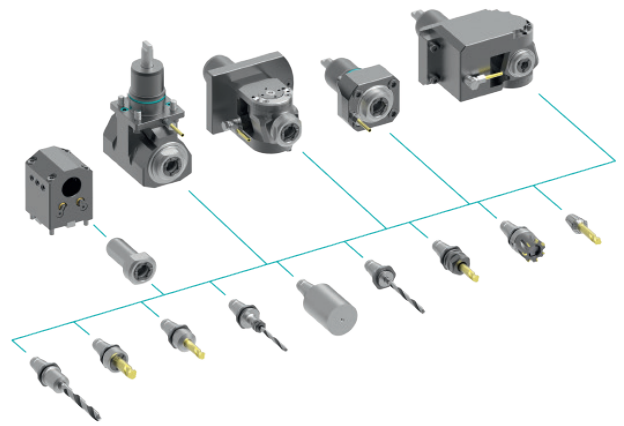
heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



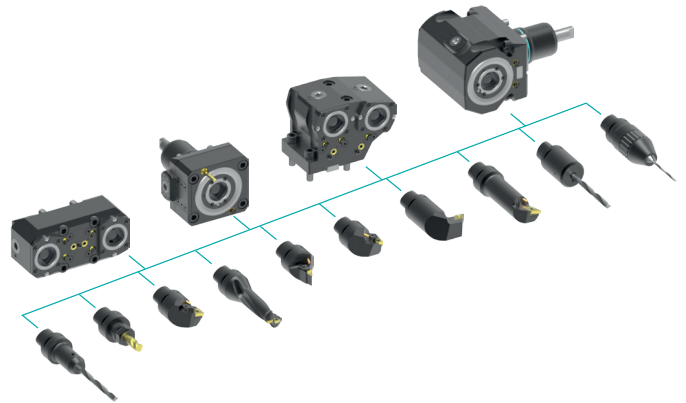
heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T+49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com